

Магнитные галтовочные машины серии ТТ:

- ✓ **удаление микрозаусенцев**
- ✓ **сглаживание поверхности**
- ✓ **окончательная полировка**

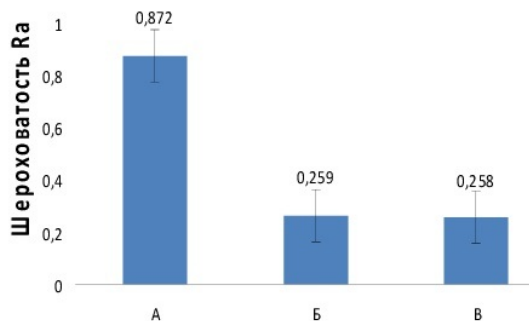


Магнитные галтовочные машины предназначены для обработки изделий из любых немагнитных материалов: пластмасса, алюминий, бронза, медь, латунь, олово, титан и отдельные марки нержавеющей стали (например, немагнитная аустенитная сталь).

Обработка происходит без применения абразивных материалов. Поверхность изделий подвергается многократному ударно-силовому воздействию стальных «иглолок» с закругленными торцами (масса «иглолок» в рабочем барабане от 2 до 6 кг, форма цилиндрическая, их диаметр от 0,2 до 0,5 мм, длина составляет 5-7 мм).

Масса одновременно обрабатываемых деталей – от 2-4 до 10-14 кг.

Удаление металлической стружки и заусенцев происходит даже в самых труднодоступных углах изделий, в шлицах, пазах и в сверленных (фрезерованных) отверстиях малого диаметра: тонким иглолкам это вполне под силу. В числе других результатов – разглаживание и упрочнение поверхности, удаление окисных пленок, облоя, остатков формомассы (для литых изделий).



Продолжительность процесса не более 20-40 мин. За это время поверхность выравнивается и приобретает настолько хороший блеск, что последующие этапы финишной полировки могут оказаться излишними: см. диаграмму обработки образца из латуни (А – до обработки, Б – на 30-й минуте, В – после обработки).

Модельный ряд машин серии ТТ:



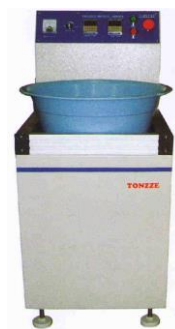
ТТ 860



ТТ 848



ТТ 845



ТТ 835

Модель	Разовая загрузка	Загрузка «иглолок»	Мощность двигателя	Вес и габариты (ДхШхВ) машины
ТТ 860	14 кг	8 кг	3,7 кВт (380 В)	220 кг; 700x850x1050 мм
ТТ 848	10 кг	6 кг	3,7 кВт (380 В)	180 кг; 600x750x820 мм
ТТ 845	7 кг	4 кг	1,5 кВт (220 В)	120 кг; 530x660x820 мм
ТТ 835	4 кг	2 кг	0,75 кВт (220 В)	90 кг; 430x560x820 мм

Магнитное галтование. Отличный результат за минимальное время



Принцип действия магнитных галтовочных машин:

Стальные иглы вместе с изделиями, подлежащими полировке, загружаются в пластиковый рабочий контейнер. Предварительно туда заливается водный раствор специального компаунда (моющий шампунь на основе поверхностно-активных веществ). Под контейнером расположен диск, на котором закреплена целая система магнитов с чередованием торцов разной полярности. При подаче питания на электродвигатель диск приводится в движение (специальная программа меняет скорость и направление его вращения). Мощное переменное магнитное поле воздействует на рабочую зону, приводя большую массу стальных иголок в турбулентное движение (**сам контейнер в процессе работы остается неподвижным**). Многократно и с большой силой ударяясь своими торцами по поверхности обрабатываемых изделий, они её разглаживают. Исчезают мелкие заусенцы, поверхности становятся ровными и блестящими. Кроме того, происходит нагартовка поверхности. Тонкие иголки (диаметром от 0,2 до 0,5 мм) проникают даже в самые труднодоступные места изделий. Ни один другой метод галтования не позволяет сделать это. Продолжительность процесса 20-40 минут. **Унос материала с поверхности минимален и размеры изделий в процессе обработки практически не изменяются, что тоже является большим плюсом перед другими способами галтования.** В ходе обработки изделий происходит их непрерывная промывка. Компаунд (моющий шампунь) обеспечивает необходимое скольжение иголок, удаление загрязнений и защиту поверхности от потемнения.



Поставщик "Центр Финишных Технологий"
www.galtovki.ru

109390, Москва, ул. Люблинская, 18А,
e-mail: info@galtovki.ru, тел.: + 7 495 739 9820