расходные материалы для галтовочных машин

КАТАЛОГ

ЦЕНТР
ФИНИШНЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ
www.galtovki.ru

2025-26

WWW.GALTOVKI.RU

СОДЕРЖАНИЕ

ЦЕНТР ФИНИШНЫХ ТЕХНОЛОГИЙ
www.galtovki.ru

Условные обозначения

Раздел 1
Керамические наполнители для мокрых процессов / Шампуни - компаунды

Раздел 2
Пластиковые наполнители для мокрых процессов / Шампуни - компаунды

Раздел 3
Фарфоровые наполнители для мокрых процессов / Шампуни - компаунды

Раздел 4
Порцелановые наполнители для мокрых процессов / Шампуни - компаунды

Раздел 5
Циркониевые наполнители для мокрых процессов / Шампуни - компаунды

Раздел 6
Пудра / Защита от коррозии / Защита от слипания тонких изделий

Раздел 7
Наполнители стальные для магнитных галтовок, мокрые процессы / Шампуни - компаунды

Раздел 8
Регенерация водных компаундов / Для рециркуляции и систем фильтрации компаундов / Регенератор порошковый

Раздел 9
Наполнители для сухих процессов / Скорлупа грецкого ореха подготовленная, без пропитки пастой / Бамбуковые кубики / Пасты

Раздел 10
Наполнители для сушки изделий, абсорбент / Гранулы кукурузные

Раздел 11
ТОП-года / Побдорка лучших машин года по версии экспертов отрасли

Раздел 12
Муслиновые круги / Полировальные пасты

WWW.GALTOVKI.RU

Каталог расходных материалов / Условные обозначения

Шлифовка

Основная шлифовка
General cutting
GC

Средняя шлифовка
Medium cutting
MC

Грубая шлифовка
Fast cutting
FC

Агрессивная шлифовка
Very fast cutting
EC

Финишная шлифовка
Light cutting
LC

Суперфинишная шлифовка
Super finishing cutting
SC

Полировка

Финишная полировка
Finishing polishing
FP

Суперфинишная полировка
Super finishing polishing
SP

Раздел 1 Керамические наполнители для мокрых процессов / Шампуни-компаунды

Раздел включает абразивные наполнители, разработанные для интенсивной и деликатной обработки металлических, пластиковых и композитных изделий в условиях мокрого процесса с компаундом.

Наполнители классифицированы по форме, уровню абразивности и специфике применения. Информация адаптирована под промышленные галтовочные системы: вибрационные, роторные, барабанные.

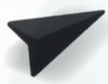
В таблице указаны ключевые технические параметры, рекомендованные области применения, а также визуальные маркеры для быстрого ориентирования в каталоге

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
OTEC ZSS 2/5 V3320	16123		GC	Цветные металлы, сталь, титан, пластик	2×5 мм
OTEC ZSS 4/10 V3324	14771				4×10 мм
OTEC DS 10/10	17668			Сталь, титан, керамика, пластик, твердые сплавы	10×10 мм
OTEC DS 10/8 V3024	14967				10×8 мм
OTEC DZS 10/10 V3422	11964			Мед. сплавы, цветные, пластик, титан, сталь	10×10 мм
OTEC DZS 4/4 V3420	5599				4×4 мм
OTEC DZS 6/6 V3421	12831			Мед. сплавы, цветные, пластик, титан, сталь	6×6 мм
RIC/F 10/10 S	18290			Металлы, импланты	10×10 мм

Раздел 1 Керамические наполнители для мокрых процессов / Шампуни-компаунды

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
RSG 04/04	12575		GC	Металлы, импланты	4×4 мм
RSG 04/04	19427			Углеродистые, легированные стали, чугун, керамика, камень	3×6 мм
ACT GC KAY	19414			Сталь, титан, чугун	6×6 мм
SCT GC KAY	19443				10×10 мм
ACT GC KAY	19415			Сталь, титан, чугун	15×15 мм
SCT GC KAY	19444				15×15 мм

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
OTEC DM 8/8 V3005	14769		MC	Сталь, титан, керамика, пластик	8×8 мм
OTEC DM 13/13 V3003	14770				13×13 мм
ACE MC KAY	19564			Углеродистые и легированные стали	10×5×10 мм
ACC MC KAY	19428			Сталь, титан, керамика, камни, цветные металлы	6×12 мм

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
ACT FC KAY	19413		FC	Сталь, титан, чугун	15×15 мм
ACTS FC KAY	19433			Сталь, чугун, керамика	6×13 мм
ACTS FC KAY	19434				10×16 мм
OTEC DZS V3422	11964			Сталь,титан, керамика, пластик, цветные и медицинские сплавы	10×10 мм
ZMQTT20VSC, KAY	NEW 18784			Сталь, титан, чугун	20×20 мм
ZMQTT15SC, KAY	NEW 18783				15×15 мм

Раздел 1 Керамические наполнители для мокрых процессов / Шампуни-компаунды

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
SCT VFC KAY	19078		VFC	Сталь, титан, чугун	50×50 мм
SCT VFC KAY	19077				40×40 мм
SCT VFC KAY	19012				30×30 мм
ACT VFC 20×20, KAY	19416				20×20 мм
ACT VFC, KAY	19432				40×40 мм
OTEC DSF 6/6 V3061	14966				6×6 мм
ACT VFC KAY	19431			Сталь, титан, чугун	2×2 мм
ACE VFC KAY	19473			Сталь, чугун	25×15×25 мм
ACE VFC KAY	19430				15×7×15 мм
RMB/D1 20/20	12936			Металлы, импланты	20×20 мм
RMB/D1 15/15	12574				15×15 мм
RMB/D1 10/10D	12573				10×10 мм
SCTS VFC 7X10 KAY	19475			Сталь, титан, чугун	7×10 мм
OTEC DBS 6/6 V3600	16855			Стальные сплавы	6×6 мм
OTEC DBS 10/10 V3602	16856				10×10 мм
BALL, VFC, KAY	19417			Углеродистые стали, чугун, керамика, камень	4 мм
BALL, VFC, KAY	19418				8 мм
BALL, VFC, KAY	19419				12 мм
ACC VFC 2x5, KAY	19412			Стали, чугун, керамика, камень	2×5 мм
SCT VFC 20×20, KAY	19421			Стали, чугун, керамика, камень	20×20 мм

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
SCT LC 10×10	19565		LC	Сталь, титан, чугун	10×10 мм
CONE LC 19x22	19563			Сталь, титан, керамики, камнь и цветные металлы	19×22 мм
ACT LC 10x10 KAY	19474			Сталь, титан, чугун	10×10 мм

Раздел 1 Керамические наполнители для мокрых процессов /Шампуни-компаунды

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
ACC SFP 5x17	19472		FP	Сталь, титан, керамика	5×7 мм
ACC SFP 3×10	19471				3×10 мм

Шампуни и компаунды для галтовки — это высокоэффективные концентрированные составы, специально разработанные для различных этапов обработки металлических изделий: от интенсивной очистки и шлифовки до финишной полировки и защиты от коррозии.

Каждый продукт в этом разделе обладает определёнными свойствами: снижает риск окисления, образует защитную пленку, усиливает блеск и способствует удалению загрязнений. Составы подходят для использования в галтовочных установках любого типа, включая барабанные, вибрационные и роторные системы, а также в ультразвуковых ваннах (УЗВ). Выбирайте компаунд в зависимости от типа обрабатываемого металла, желаемого результата и особенностей вашего производственного процесса.

Универсальная таблица. Шампуни и компаунды для керамических, пластиковых, фарфоровых, порцелановых и циркониевых наполнителей

АРТИКУЛ	НАЗВАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ	ОСОБЕННОСТИ	ДОЗИРОВКА
12702	SUPER COMPOUND - AL (концентрат)	Для защиты алюминиевых сплавов, блеск, антикор	Использовать в УЗВ	2-3.5% при 20–50°C
12703	SUPER COMPOUND синергетический (концентрат)	Для металлов, защита и очистка	Универсальный	1–2% при 20°C
12705	SUPER Compound Fe (Anti-corrosion)	Защита ржавеющих сталей и чугуна, пассивация	Создает временное покрытие	1–2% при 20°C
13864	PHM-2-1 (медь и сплавы)	Защита меди и сплавов, радиаторы, электроника	Осаждает загрязнения	5–15 г/л
13863	PHM-2 (сталь / алюминий)	Защита алюминия, отбеливание стали	Рекомендуется пеногаситель 18343	5–15 г/л
14110	PHM-3 (полировальный)	Полировка сталей, отбеливание	Удаляет частицы загрязнений	10–15 г/л
16313	HM-7C-A суперконцентрат	Полировка стали, цветных металлов	Используется с пластиковыми, фарфоровыми, керамическими, стальными наполнителямив галтовочных машинах любоготипа, с магнитными иголками в электромагнитных галтовках	5–15 г/л
19082	KAY C04 (полировка сплавов)	Полировка мягких металлов, нержавейки	Подходит для промывки	1 л / 20 л
16563	OTEC SC 13 V6019	Шлифовка с керамическими/ фарфоровыми наполнителями	Антикоррозионный состав, низкое пенообразование	1 л / 20 л
5007	OTEC SC 15 V6012	Шлифовка, низкое пенообразование, коагуляция	Обладает антикоррозийными свойствами. Широко используется в системах центробежной рециркуляции компаундов	1 л / 20 л
19138	Ультра-PRO	Все типы галтовки, пластик, магнитные иглы	Образует защитную плёнку	10–15 г/л

Раздел 2 Пластиковые наполнители для мокрых процессов / Шампуни-компаунды

Пластиковые абразивные наполнители применяются для щадящей и высокоточной обработки цветных металлов, медицинских сплавов, алюминия, титана и драгоценных металлов в галтовочных машинах любого типа. Благодаря своим свойствам они широко используются как на финишных этапах полировки, так и в суперфинишных процедурах, позволяя достигать показателей шероховатости поверхности до Ra 0.08.

Основные преимущества пластиковых наполнителей

- Низкая абразивность — идеальны для мягких и вязких металлов
- Полимерная связка — не окисляет изделие и не оставляет налёт
- Широкий выбор по зернистости (от 1500 до 10000 GRIT)
- Повышенная износостойкость и сниженное образование шлама
- Совместимость с пенящимися компаундами для смягчения обработки
- Подходят для автоматических циклов и ночных режимов

Форма наполнителей (конус, пирамида, призма) подбирается под задачу — от глубокой полировки до обработки деталей с пазами и сложной геометрией. Рекомендуется использовать в сочетании с блескообразующими и стабилизирующими компаундами, а также составлять рабочие смеси, чтобы ускорить процесс и улучшить результат.

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
CONE PL-F 10×10, KAY	19424		GC	Отлично работает по вязким металлам (медь, бронза, латунь, алюминий, титан, сплавы Д16)	10×10 мм
CONE PL-F 30 10×10, KAY	19447				20×20 мм
CONE PL-F 30 20×20, KAY	19568				
CONE PL-F 20×20, KAY	19425				
TETRAHEDRON PL-F ACT 25×40, KAY	13862				25×40 мм

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
CONE PL-M 10×10, KAY	19449		MC	Для средней шлифовки цветных металлов, хорошо работает с титаном и алюминиевыми сплавами, как в средних так и финишных этапах	10×10 мм
CONE PL-M 20×20, KAY	19478			Отлично работает по вязким металлам (медь, бронза, латунь, алюминий, титан)	20×20 мм
TETRAHEDRON PL 10x10 (1500 GRIT), KAY	19451			Хорошо работает с титаном и алюминиевыми сплавами, как в средних, так и финишных этапах	10×10 мм
TETRAHEDRON PL-10x10 (2 500 GRIT), KAY	19452		MC	Применяются для средней шлифовки цветных металлов, хорошо работает с титаном и алюминиевыми сплавами, как в средних, так и финишных этапах. С равным успехом используется в барабанных, вибрационных и роторных галтовках	10×10 мм
TETRAHEDRON PL-M -10 x 10, KAY	19454		LC	Применяются для средней шлифовки цветных металлов, хорошо работает с титаном и алюминиевыми сплавами, как в средних, так и финишных этапах	10×10 мм

Рекомендуемые шампуни: см. универсальную таблицу на стр.05/16

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
CONE PL - 10x10 (1 000 GRIT) KAY	18661		LC	По вязким металлам (медь, бронза, латунь, алюминий, титан, сплавы Д16). В некоторых случаях применяется и для медицинских сталей	10×10 мм
CONE PL 1500 Grit KAY	16307			Цветные металлы, титан	10×10 мм
CONE PL 1500 Grit KAY	19567				
CONE PL-L 20×20 KAY	19448			Отлично работает по вязким металлам (медь, бронза, латунь, алюминий, титан)	20x20 мм
CONE PPC 6×6 5000 Grit KAY	NEW 19455			Au, не создаёт шлама	6×6 мм
CONE PPC 10×10 5000 Grit KAY	NEW 19457			Au, платиновая группа, мягкий контакт	10×10 мм
CONE RKP 10×10 KAY	19450			Отлично работает по вязким металлам (медь, бронза, латунь, алюминий, титан, сплавы Д16)	10×10 мм
CONE RKP 20×20 KAY	19479				20x20 мм
TETRAHEDRON RKP 10x10 KAY	19426			Отлично работает по вязким металлам (медь, бронза, латунь, алюминий, титан, сплавы Д16)	10×10 мм
TETRAHEDRON PPTC - 10x10 5000 Grit KAY	NEW 19458			Au, Pt, Pd	10×10 мм
TETRAHEDRON PPTC 6x6 5000 Grit KAY	NEW 19456				6×6 мм
TETRAHEDRON PPTC - 10x10 10000 Grit KAY	NEW 19462				10×10 мм
TETRAHEDRON PPTC - 6x6 10000 Grit KAY	NEW 19460			Ag	6×6 мм
TETRAHEDRON PL-L 20×20	14108			Отлично работает по вязким металлам (медь, бронза, латунь, алюминий, титан, сплавы Д16)	20x20 мм
TETRAHEDRON PL-F - 20x20 KAY	19453			Для цветных металлов	20x20 мм
TETRAHEDRON PL 1500 Grit	16310			Цветные металлы, титан	10×10 мм

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
CONE PL 2500 Grit	16308		SC	Цветные металлы, титан	10×10 мм
CONE PL 2500 Grit KAY	19477			Для цветных металлов	
CONE PPC 6×6 10000 Grit	NEW 19459			Ag, Pt, Pd	6×6 мм
CONE PPC 10×10 10000 Grit	NEW 19461				10×10 мм
TETRAHEDRON PL 2500 Grit	16309			Для цветных металлов	10×10 мм

Раздел 3 Фарфоровые наполнители для мокрых процессов / Шампуни-компаунды

Фарфоровые наполнители используются преимущественно для мокрых процессов полировки и промежуточной обработки металлических изделий. Благодаря своей твёрдости, геометрической точности и высокой износостойкости они обеспечивают равномерную обработку поверхности, проникают в труднодоступные места и не оставляют грубых следов. Это делает их идеальными для финишной обработки изделий из цветных и драгоценных металлов, медицинской и часовой промышленности.

Для достижения максимального результата рекомендуется использовать их в сочетании с соответствующими компаундами и соблюдать режимы, подходящие для конкретных металлов и оборудования. Таблица ниже помогает быстро подобрать нужную форму и размер в зависимости от задачи и оборудования.

Рекомендуемые шампуни: см. универсальную таблицу на стр.05/16

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
OTEC DZP 2/4	10530		FP	Незаменим при обработке труднодоступных мест (шестерёнки, зубья, пазы). Рекомендован для всех видов изделий	2×4 мм
OTEC DZP 3/3	9207			Применяются в приборостроении и механике для финишной обработки металлов, в качестве наполнителя для галтовочных машин. Наполнитель с гладкой поверхностью, не содержит абразива, не окисляется, что очень важно в точной механике	3×3 мм
OTEC ZSP 1/3	12303				1×3 мм
OTEC ZSP 2/5	6071				2×5 мм
OTEC ZSP 3/5	5613				3×5 мм
BALL FP Ф2 мм фарфор шар KAY	11965			Для стали, титана, керамики, камней и цветных металлов в барабанных, вибрационных и роторных галтовках	Ø2
BALL FP Ф3 мм фарфор шар KAY	11966			Применяется для мокрой полировки: стали, титана, керамики, камней и цветных металлов в барабанных, вибрационных и роторных галтовках	Ø3
BALL FP Ф4 мм фарфор шар KAY	19437				Ø4
BALL FP Ф6 мм фарфор шар KAY	19438				Ø6
BALL FP Ф12 мм фарфор шар KAY	19420				Ø12
SCTS FP 4x4 фарфор триангл полировка KAY	19003			Для полировки углеродистых и легированных сталей. Подходит для обработки чугуна, изделий из керамики и камня. Наполнитель с керамической связкой для финишной бработки изделий	4×4 мм
SCTS FP 6x10 фарфор триангл полировка KAY	19004				6×13 мм
SCTS FP 10x16 фарфор триангл полировка KAY	19005				10×16 мм
SCC FP 5x10 фарфор цилиндр KAY	19440			Для стали, титана, керамики, камней и цветных металлов в барабанных, вибрационных и роторных галтовках	5×10 мм
SCC FP 6x10 фарфор цилиндр KAY	19441				6×10 мм

Раздел 4 Порцелановые наполнители для мокрых процессов / Шампуни-компаунды

Порцелановые наполнители используются в промежуточной и финишной стадиях обработки изделий, когда требуется исключительная чистота поверхности, деликатность воздействия и сохранность геометрии деталей. Благодаря высокой плотности (до 3.4 г/см³) и низкой абразивности они не повреждают даже самые чувствительные материалы и идеально подходят для изделий в медицинской, аэрокосмической, точной механике.

Отдельные позиции, такие как порцелановые шары, обеспечивают высокую текучесть и достигаемость в труднодоступных местах. Косые цилиндры — оптимальны для ответственной полировки в роторных, вибрационных и барабанных установках.

Для достижения наилучшего результата рекомендуется сочетать порцелановые наполнители с компаундами высокой очистки (например, серии SC, M60 или SFP), с обязательным соблюдением режима влажной обработки.

Рекомендуемые шампуни: см. универсальную таблицу на стр.05/16

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
ACC SFP 3x10 KAY	19471		FP	Применяется для промежуточной или финишной полировки: стали, титана, керамики, в барабанных, вибрационных и роторных галтовках серии CF. Рекомендован для полировки тяжелых изделий, т.к. снижает вероятность появления следов от совместных ударов на поверхности изделий. Наполнитель идеально подходит для обработки очень ответственных изделий в медицинской, космической сферах	3×10 мм
ACC SFP 5x17 KAY	19472				5×17 мм
SFP SCC 2.5X8 (высшее качество) KAY	19476			Применяется для промежуточной или финишной полировки: стали, титана, керамики, в барабанных, вибрационных и роторных галтовках серии CF	0.3×5 мм
SFP SCC 1.7X5.2 (высшее качество) KAY	19422				1,7 x 5,2 мм
SFP SCC 3.5X10 (высшее качество) KAY	19446				3,5x10 мм
BALL SFP ф 2 (высшее качество) KAY	13868			Применяется для промежуточной или финишной полировки: стали, титана, керамики, в барабанных, вибрационных и роторных галтовках серии CF. Рекомендован для полировки тяжелых изделий, т.к. снижает вероятность появления следов от совместных ударов на поверхности изделий. Наполнитель идеально подходит для обработки очень ответственных изделий в медицинской, космической сферах	Ø2 мм
BALL SFP ф 4 (высшее качество) KAY	19439				Ø4 мм

Раздел 5 Циркониевые наполнители для мокрых процессов / Шампуни-компаунды

Циркониевые шарики — это высокоточные абразивные элементы, специально разработанные для финишной полировки металлических изделий в мокрых режимах. Они используются в барабанных, вибрационных и роторных галтовках, обеспечивая достижение высочайшего класса чистоты поверхности (до Ra 0.02).
В зависимости от типа наполнители содержат от 65% до 95% оксида циркония, обладают высокой твёрдостью (до 9 по Моосу), плотностью до 4 г/см³ и сохраняют стабильность в агрессивных средах.
Идеальны для обработки изделий в медицине, аэрокосмической и электронной промышленности. Совместимы с компаундом SC3, что усиливает эффект полировки и предотвращает повторное загрязнение поверхности.
Идеальное сочетание: циркониевые шарики + компаунд SC3 (2–4%) + правильный режим обработки.

Рекомендуемые шампуни: см. универсальную таблицу на стр.05/16

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
ZR 400 1 мм оксид циркония 65%	15585			Применяется для финишной полировки всех металлов в барабанных и вибрационных машинах. Нейтральный элемент, не вступает в реакцию с другими материалами и водой. Это даёт дополнительный экономический эффект. Достигается 11-12 класс чистоты поверхности	1 мм
ZR 400 0.5 мм оксид циркония 65%	15586				0.5 мм
ZR 400 2 мм оксид циркония 65%	15587				2 мм
ZR 400 - 3,0 мм оксид циркония 65%	15588				3 мм
ZR 400 - 5,0 мм оксид циркония 65%	15589				5 мм
ZR 600 - 1,0 мм оксид циркония 65%	14716				1 мм
ZR 600 - 0,3 мм оксид циркония 65%	16640				0,3 мм
ZR 600 - 0,5 мм оксид циркония 65%	16641		FP		0,5 мм
ZR 600 - 2,0 мм оксид циркония 65%	12833				2 мм
ZR 600 - 3,0 мм оксид циркония 65%	16026				3 мм
ZR 600 5 мм оксид циркония 95%	12832				5 мм
ZR 600 7 мм оксид циркония 95%	15463				7 мм
ZR 600 8 мм кубик циркония 95% KAY	18549				8 мм
ZR 600 4 мм кубик циркония 95% KAY	18651				4 мм
ZR 600 10 мм кубик циркония 95% KAY	19566			Применяются в ювелирной промышленности для финишной обработки металлов, в качестве наполнителя для галтовочных машин.Наполнитель с гладкой поверхностью, не содержит абразива, не окисляется, что очень важно в точной механике. Работает, как самостоятельный полирующий материал	10 мм

Раздел 6 Пудра / Защита от коррозии / Защита от слипания тонких изделий

Пудра KAY S04 антикоррозионная, арт.19083, специальный состав, предотвращающий коррозию и слипание тонких изделий во время галтования в вибрационных и барабанных галтовках.

Пудра Anti Sticking BL-1 арт.16030, специальный состав из микросфер, предотвращающий слипание тонких изделий во время галтования в вибрационных и барабанных галтовках.
Не использовать в роторных машинах!

Раздел 7 Наполнители стальные для магнитных галтовок / Шампуни и компаунды

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ФОРМА	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
Наполнитель для магнитной галтовки (иголки 0,7x5 мм)	16319		FP	Применяются для полировки, удаления остатков формомассы и микрозаусенцев, очистку от окислов, умеренной нагартовки металлов	0,7 x 5 мм
Наполнитель для магнитной галтовки (иголки 1,0x5 мм)	16861				1,0 x 5 мм
Наполнитель для магнитной галтовки (иголки 1,2x5 мм)					1,2x5 мм
Наполнитель для магнитной галтовки (иголки 1,5x5 мм)	19668				1,5 x 5 мм

АРТИКУЛ	НАЗВАНИЕ	ПРИМЕНЕНИЕ	ОСОБЕННОСТИ	ДОЗИРОВКА
12705	SUPER Compound Fe Anti-corrosion	Защита ржавеющих сталей и чугуна, пассивация	Создает временное покрытие	1–2% при 20°C
16313	НМ-7С-А суперконцентрат	Полировка стали, цветных металлов	Используется с пластиковыми, фарфоровыми, керамическими, стальными наполнителямив галтовочных машинах любоготипа, с магнитными иголками в электромагнитных галтовках	5–15 г/л
19082	KAY C04 (полировка сплавов)	Полировка мягких металлов, нержавейки	Подходит для промывки	1 л / 20 л
16563	OTEC SC 13 V6019	Шлифовка с керамическими/ фарфоровыми наполнителями	Антикоррозионный состав, низкое пенообразование	1 л / 20 л
5007	OTEC SC 15 V6012	Шлифовка, низкое пенообразование, коагуляция	Обладает антикоррозийными свойствами. Широко используетсяв системах центробежной рециркуляции компаундов	1 л / 20 л
19138	Ультра-PRO	Все типы галтовки, пластик, магнитные иглы	Образует защитную плёнку	10–15 г/л

Раздел 8

Регенерация водных компаундов / Для рециркуляции и систем фильтрации компаундов / Регенератор порошковый

Регенераторы ПАК (арт. 19104) и ПАМ (арт. 19103) используются для очистки и повторного использования технической воды. Применяются в ручном режиме и в установках 18791, 18170. Обеспечивают осаждение загрязнений и высокое извлечение драгоценных металлов (до 99%).

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ОСОБЕННОСТИ
Регенератор - порошок	19104	Порошок регенератор, ПАМ – 19103 и ПАК - 19104 применяется для осаждения и последующей фильтрации загрязненной воды, компаунда и жидких шламов. Эта операция позволяет работать в замкнутом цикле с использованием («одной и той же воды») и не загрязнять окружающую среду. В случае, если процессы шлифовки идут с драгоценными металлами, то процесс регенерации значительно упрощается, вы получаете 99% ДМ, для аффинажа
Регенератор - порошок	19103	

Раздел 9

Наполнители для сухих процессов / Скорлупа грецкого ореха без пропитки пастой / Бамбуковые кубики / Пасты

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
Скорлупа грецкого ореха менее 0,3 мм	18451	SP	Применяется для сухой суперфинишной полировки и придания блеска изделиям в галтовках любого типа. Перед применением наполнитель подлежит пропитке (импрегнированию) специальными полировальными пастами в зависимости от поставленных задач. Требуется масло HL-10	менее 0,3 мм
Скорлупа грецкого ореха 0,3 - 0,4 мм	18450			0,3 - 0,4 мм
Скорлупа грецкого ореха 0,75 - 1,1 мм	18448			0,75 - 1,1 мм
Скорлупа грецкого ореха 1,1 - 1,5 мм	18447			1,1 - 1,5 мм
Скорлупа грецкого ореха 1,5 - 2,0 мм	18446			1,5 - 2,0 мм
Скорлупа грецкого ореха 1,6 - 2,5 мм	18445			1,6 - 2,5 мм
Скорлупа грецкого ореха 2,0 - 3,0 мм	18444			2,0 - 3,0 мм
Скорлупа грецкого ореха 3,0 - 5,0 мм	18443			3,0 - 5,0 мм
Скорлупа грецкого ореха 5,0 - 7,0 мм	18442			5,0 - 7,0 мм
Бамбуковые кубики 6x6 кубик (сухая обработка) KAY	19423		Применяется для шлифовки и полировки металлов в галтовках любого типа. Может применятся для шлифовки и полировки твердых пород дерева. Перед использованием необходимо добавить полировальную или шлифовальную пасту. Требуется масло HL-10	6x6 мм

Раздел 9 Наполнители для сухих процессов / Скорлупа грецкого ореха без пропитки пастой / Бамбуковые кубики / Пасты

Пасты для сухих процессов используются совместно с органическими наполнителями — чаще всего с гранулами из ореховой скорлупы. Они обеспечивают финишную полировку, снятие микрозаусенцев, придание блеска и улучшение внешнего вида изделий.

Каждая формула разрабатывается с учетом типа металла и задачи: от начальной обработки до финишного зеркального эффекта.

Для разведения до нужной консистенции требуется масло HL-10.

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ТИП ОБРАБОТКИ	ОСОБЕННОСТИ
OTEC P16 V1016.7.5	15713	FP	Применяется для полировки изделий (сухой процесс). Добавляется к гранулам из ореховой скорлупы (серия H1). Основное назначение - полировка таблеточных матриц и пуансонов из нержавеющей стали в фармацевтической индустрии. Обладает превосходно выраженным полировальным эффектом
OTEC P28 V1033.5	13683		Новая формула пасты. Применяется для финишной полировки и придания блеска изделиям (сухой процесс). Добавляется к гранулам из ореховой скорлупы (серия HO/H2). Обеспечивает стойкость к коррозии
OTEC P10 V1009.5 универсальная	5006		Применяется для полировки изделий (сухой процесс). Добавляется к гранулам из ореховой скорлупы (серия H1). Обладает повышенной вязкостью. Хорошее выглаживание, максимальный блеск
OTEC P17 V1018.7.5 универсальная (сухая начальная полировка)	8455		Применяется для начальной полировки изделий (сухой процесс). Добавляется к гранулам из ореховой скорлупы. Превосходно выраженный полировальный эффект и блеск

Раздел 10 Наполнители для сушки изделий, абсорбент / Кукурузные гранулы

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ТИП ОБРАБОТКИ	ПРИМЕНЕНИЕ	РАЗМЕР
Кукурузная скорлупа	18677	FP	Применяется для сухой финишной полировки и сушки изделий из драгоценных металлов в галтовках любого типа	1,1 - 1,5 мм
	18441			1,5 - 2,0 мм
	18440			2,0 - 3,0 мм
	18439			3,0 - 5,0 мм

Раздел 11 ТОП-года / Побдорка лучших машин года по версии экспертов отрасли

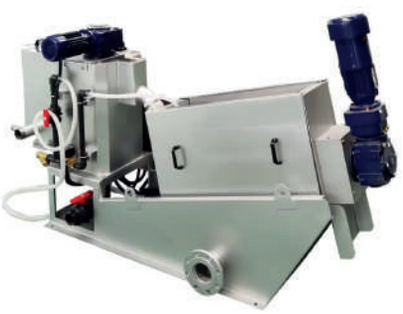
В этом разделе собраны лучшие модели галтовочного оборудования, отмеченные экспертами отрасли за надежность, эффективность и технологические преимущества. Они используются для шлифовки, полировки, снятия заусенцев и подготовки поверхности деталей из различных металлов и материалов.

В подборку вошли вибрационные, роторные галтовочные установки, а также системы рециркуляции компаунда — всё, что необходимо для организации современных мокрых и сухих процессов в индустриальном производстве.

Оборудование подходит для ювелирной, аэрокосмической, приборостроительной, часовой и автомобильной промышленности, а также для изготовления компонентов высокой точности.

Каждая модель прошла проверку на надежность, качество обработки и удобство эксплуатации.

Система рециркуляции компаунда KAY Slim, компактная, артикул 19302



Промышленная установка для эффективной очистки и повторного использования моющих растворов в галтовочных процессах. Позволяет работать в замкнутом цикле, снижая расход воды и компаунда, а также минимизируя нагрузку на окружающую среду.

Основные преимущества
- Механическая и химическая очистка растворов
- Продление срока службы компаунда
- Уменьшение объема отходов и эксплуатационных затрат
- Компактная конструкция, удобная интеграция в производственные линии

Галтовка вибрационная KAY B95 L с инвертором (чаша без сепарации), артикул 19403

Галтовочные машины серии B предназначены для обработки поверхностей деталей методом вибрации с использованием абразивных материалов. В процессе обработки изделия и наполнитель перемещаются внутри барабана, создавая микроудары, что приводит к шлифовке и полировке.

Основные преимущества

Корпус из стали

Чаша с полиуретановым покрытием

Управление процессом через пульт с функциями регулировки скорости, подачи воды, аварийной кнопки и дозирующего насоса

Галтовка вибрационная KAY XB 300 L, артикул 19788

Галтовочная машина с системой сепарации и шумозащитной крышкой. Предназначена для индустриальной промышленности и крупносерийного производства и обработки изделий из черных и цветных металлов.

Основные преимущества

Для широкого спектра операций, от шлифовки до финишной полировки (в зависимости от выбранного наполнителя)

Первоначальная форма и геометрия изделий изменяются незначительно

Может применяться для очистки от ржавчины, восстановления и реконструкций поверхностей деталей

Ключевая особенность модели — ярко выраженное торическое движение. Чем сильнее выражено торическое вращение, тем выше эффективность обработки и производительность станка

Раздел 11 ТОП-года / Побдорка лучших машин года по версии экспертов отрасли

Галтовка роторная Alex polisher MPZ 80 с автоопрокидыванием барабана, dry, артикул 18778

Компактная система для очистки моющих растворов в галтовочных установках. Обеспечивает удаление загрязнений и позволяет использовать воду и компаунд многократно.

Основные преимущества
- Минимизация расхода воды
- Стабилизация качества обработки изделий
- Простота в подключении и эксплуатации

Система рециркуляции компаунда KAY 100UB, артикул 18791

Индустриальная установка для эффективной регенерации растворов в средне- и крупносерийном производстве.
Позволяет поддерживать постоянную чистоту компаунда, увеличивая качество обработки и срок службы оборудования.

Основные преимущества
- Высокая производительность и надежность
- Возможность работы в замкнутом цикле
- Поддержка процессов шлифовки, полировки и очистки

Галтовка роторная DELL'ORO 18 3x 18 DRY (сухая), артикул 18723

Профессиональная система очистки компаунда и воды для галтовочных машин. Идеальное решение для процессов с высоким требованием к чистоте раствора.

Основные преимущества
- Механическая и химическая очистка
- Снижение затрат на эксплуатацию
- Компактный размер для удобства размещения

Станок для шлифовки моноколёс и блистеров Alex polisher, артикул 19752

Индустриальная установка Alex Polisher разработана специально для обработки сложных деталей методом вращения против потока абразивных наполнителей. Принцип позволяет вести режимы от обдирки до суперфиниша. Машина с реверсивным вращением как основной оси, так и рабочего барабана, что делает процесс хорошо управляемым. Можно менять угол наклона изделий и степень погружения в наполнитель. Плавная регулировка всех узлов вращения даёт возможность точно регулировать процессы выведения изделий в нужный класс Ra.

Применение
Изделия со сложной геометрией, тяжелые изделия, такие как моноколёса, турбины, лопатки из металлов, композитов и твердых пластиков. Оборудование широко применяется в отраслях: медицинской, аэрокосмической, приборостроении, машиностроение, электроэнергетика.

Основные преимущества
- Подходит для обработки тонкостенных изделий без риска деформации
- Снижает шероховатость и удаляет мелкие дефекты, улучшая внешний вид
- Универсальность - работает в мокрых и сухих процессах
- Низкая цена и эксплуатационная стоимость

Раздел 12

Муслиновые круги / Полировальные пасты

В разделе представлены муслиновые круги **PREMIUM QUALITY** и профессиональные пасты **LUXOR** — продукты премиального качества, разработанные для точной и безопасной полировки изделий из цветных и драгоценных металлов, сплавов и твёрдых материалов.
Подходят для ювелирного, стоматологического, часового и приборного производств.

Круги прошиты, оснащены кожаным центром.
Обеспечивают чистую, равномерную работу и устойчивы к износу.

НАЗВАНИЕ	АРТИКУЛ	ЦВЕТ	ДИАМЕТР	КОЛ-ВО СЛОЁВ	НАЗНАЧЕНИЕ И ОСОБЕННОСТИ
Круг муслиновый белый PREMIUM QUALITY	16146	Белый	152	50	Финишная и зеркальная полировка с восками
Круг муслиновый желтый PREMIUM QUALITY	16149	Жёлтый			Средняя полировка металлов с пастами
Круг муслиновый синий PREMIUM QUALITY	16155	Синий			Предварительная полировка платины, грубая и средняя обработки

Профессиональные пасты **LUXOR** созданы на основе отборного сырья и содержат до 70% оксида алюминия. За счёт высокой концентрации абразивного материала обеспечивают стабильный результат при минимальном расходе. Отличаются точным размером частиц и отличной адгезией, не пылят, легко смываются в ультразвуке.

АРТИКУЛ	ЦВЕТ	НАЗНАЧЕНИЕ И ОСОБЕННОСТИ	РАЗМЕР АБРАЗИВА
13746	Розовая / красная	Грубая полировка	6,5 мкм
15954	Зелёная	Средняя полировка	3,0 мкм
13731	Жёлтая	Финишная полировка	0,5 мкм
13747	Белая	Финишная полировка, подходит для работы с камнями	0,3 мкм
13748	Оранжевая	Суперфинишная полировка (зеркальная)	0,1 мкм

Подходят для работы с муслиновыми, фетровыми, щетинными и хлопковыми кругами.

Рекомендуется применять поэтапно — от грубых к финишным для достижения наилучшего результата.

ЦЕНТР
ФИНИШНЫХ
ТЕХНОЛОГИЙ
www.galtovki.ru

WWW.GALTOVKI.RU

Контакты компании
Тел.: 8 495 739 98 20 - многоканальный
Email: info@galtovki.ru
Адрес: Москва, ул. Люблинская, 18А, офис 3