

**Сведения об изделиях заказчика, передаваемых
в лабораторию компании Walther Trowal**

Для проведения бесплатного тестирования ваших изделий необходимо заполнить данную анкету, а затем отправить её вместе с образцами изделий в ЦФТ (Центр Финишных Технологий) по адресу: 109390, Москва, ул. Люблинская, 18А для последующей передачи в испытательную лабораторию завода-изготовителя (Test Lab WALTHER TROWAL, Германия)

Анкета

Название компании:	
Почтовый адрес:	
Контактные лица:	
Телефон:	
e-mail:	

Все поля анкеты обязательны к заполнению!

Общая информация о заготовке (детали):

Первое испытание Тип заготовки:

Повторное испытание Материал:

Число проведенных испытаний (No.):

..... Размеры:

..... Вес:

Шероховатость Ra/Rz до обработки: μm

Другие сведения о представленных образцах:

Приоритетные требования заказчика:

Чистота поверхности Пригодность к нанесению гальванопокрытий

Яркость (белизна)

Блеск (глянец) Скругление кромок

Отсутствие заусенцев Шероховатость после обработки: Ra/Rz = μm

Отсутствие окалины

Долговременная защита от коррозии

Приложите опытный образец!

Способ изготовления заготовки (детали)

Сверление Вытяжка металла

Фрезерование Ковка

Токарная обработка Штамповка

3D печать Вырубка

Литье / Литье под давлением

Другое:

Предполагаемые объемы обработки

Количество заготовок (деталей)

В день шт., в месяц шт.

Размер партии

В день кг, в месяц кг

Рабочих смен в сутках: 1 2 3

Используемые вами в настоящее время способы обработки поверхности заготовки

Ручная обработка Другое:

Дробеструйная

Крацевание

Используемый способ удаления заусенцев:

Суммарные затраты времени на обработку этой детали в настоящее время (час, мин.):

Примечания:

Какие способы очистки технической воды вы применяете?

Центробежная водоочистка

Флокуляционная очистка воды

Не используем (слив воды в канализацию)

**Тестирование осуществляется в двухнедельный срок
после представления заказчиком необходимых материалов**