



Артикул  
5001  
4876

## Роторные машины OTEC

Роторные, дисковые машины, машины центробежного типа – всё это различные названия одного и того же типа промышленных галтовочных машин, используемых для шлифовки и полировки

Мы предлагаем роторные машины, выпускаемые компанией OTEC (Германия), трех основных серий: серия CF, серия ECO, серия EF.

### Машины серии CF

Машины роторного типа серии CF предназначены для шлифовки и окончательной доводки сплавов различных металлов.

Серия CF признана самой современной в области финишной полировки. Непревзойденное качество и безупречное исполнение, эргономика и дизайн – характерные черты мирового лидера.

Для всех машин серии свойственны:

гибкий процесс сухой и мокрой обработки, высокий конечный результат и кратковременность процесса.

### Универсальные машины (мокрая + сухая обработка), объем барабанов 9 или 18 литров

**Галтовка роторная OTEC CF 3x9 (универсальная)  
с помпой для подачи компаунда**

Артикул 5001, цена 1 225 725 руб.

**Галтовка роторная OTEC CF 3x18 (универсальная)  
с помпой для подачи компаунда**

Артикул 4876, цена 1 635 294 руб.

Предназначены для шлифовки и окончательной доводки (полировки) изделий из сплавов любых металлов, в том числе деталей сложной конфигурации. Могут с успехом применяться на мелко- и среднесерийных производствах.

Машины оснащены тремя барабанами: два барабана для сухой обработки и один – для мокрой. Принцип подключения – магистральный.

#### Характеристики:

Объем одного барабана 9 л  
Внутренний диаметр барабана 257 мм

Объем одного барабана 18 л  
Внутренний диаметр барабана 333 мм

- Система регулировки зазоров в барабанах
- Программируемое управление, регулятор скорости, дозирующий насос, ЖК дисплей для визуального наблюдения за временем процесса, скоростью вращения, расходом воды, концентрацией абразивной пасты
- Рама для ручной сепарации заготовок и специальные емкости для абразива и заготовок
- Комплектация: блок управления, комплект сит (3 шт.), комплект поддонов для наполнителя (3 шт.), помпа для подачи компаунда

Электропитание 220 В, потребляемая мощность 2,7 кВт

#### Загрузка сухого барабана:

Вес всех изделий 1-1,5 кг  
Вес наполнителя 3-4 кг

Вес всех изделий 2-3 кг  
Вес наполнителя 5-7 кг

#### Загрузка мокрого барабана:

Вес всех изделий 1,5-2 кг  
Вес наполнителя 4-5 кг

Вес всех изделий 3-5 кг  
Вес наполнителя 7-9 кг

\* Вес одного обрабатываемого изделия не более 6-8 г, изделия большего веса обрабатываются под контролем оператора

Габариты ДхШхВ 1670x1000x1620 мм, вес 220 кг

Габариты ДхШхВ 1880x1000x1620 мм, вес 234 кг



Артикул  
11209  
8417  
12108  
11208

## Машины для мокрой обработки, объем барабана 18 литров

Галтовка роторная ОТЕС  
CF 1x18 В Element Wet  
(мокрая)  
стандарт  
Артикул 11209,  
цена 389 700 руб.

Галтовка роторная ОТЕС  
CF 1x18 В Element Wet  
(мокрая)  
беззазорная  
Артикул 8417,  
цена 399 311 руб.

Галтовка роторная ОТЕС  
CF 1x18 В Element Wet  
(мокрая)  
эконом  
Артикул 12108,  
цена 359 000 руб.

Машины предназначены для мокрой шлифовки и полировки металлических сплавов в крупносерийном производстве, оснащены одним барабаном емкостью 18 л.

### Характеристики:

- Объем барабана 18 л, внутренний диаметр 333 мм, машины оснащены системой регулировки зазора (кроме модели артикул 8417).
- Рама для ручной сепарации заготовок и специальные емкости для абразива и заготовок
- Программируемое управление, регулятор скорости вращения, дозирующий насос, ЖК дисплей для визуального наблюдения за временем процесса, скоростью вращения, расходом воды, концентрацией абразивной пасты
- Продолжительность среднего цикла 2-4 час.
- Комплектация: блок управления, сито, поддон для наполнителя, помпа для подачи компаунда
- Электропитание 220 В, потребляемая мощность 1 кВт
- Габариты ДхШхВ 880x1000x1620 мм, вес 140 кг
- Загрузка: вес всех изделий 3-5 кг, вес наполнителя 7-9 кг; вес одного изделия не более 6-8 г (более тяжелые изделия обрабатываются под контролем оператора).

Система регулировки зазора – «керамика / полиуретан».  
Роторная тарелка - с диском из керамики.

Система регулировки зазора – отсутствует

Система регулировки зазора – «полиуретан / полиуретан».  
Роторная тарелка и верхний барабан - из полиуретана.

Обрабатываемые детали должны иметь толщину не менее 0,4 мм

Может применяться для обработки деталей толщиной < 0,4 мм

Обрабатываемые детали должны иметь толщину не менее 0,4 мм

**\* Беззазорная машина (арт. 8417) имеет существенные особенности при запуске в эксплуатацию, во избежание поломки её запуск осуществляется только специалистами «Центра Финишных Технологий»!**

## Машина для сухой обработки, объем барабана 18 литров

Галтовка роторная ОТЕС  
CF 1x18 В Element Dry (сухая)  
Артикул 11208,  
цена 379 100 руб.

Машина предназначена для сухой шлифовки и полировки металлических сплавов в крупносерийном производстве.

### Характеристики:

- Объем барабана 18 л, внутренний диаметр 333 мм.
- Машина оснащена системой регулировки зазора «керамика / керамика».
- Материал тарелки и верхнего контейнера – полиуретан с керамическим диском.
- Рама для ручной сепарации заготовок и специальные емкости для абразива и заготовок
- Программируемое управление, регулятор скорости вращения, ЖК дисплей для визуального наблюдения за временем процесса и скоростью вращения
- Продолжительность среднего цикла 2-4 час.
- Комплектация: блок управления, сито, поддон для наполнителя
- Электропитание 220 В, потребляемая мощность 1 кВт
- Габариты ДхШхВ 880x1000x1620 мм, вес 135 кг
- Загрузка: вес всех изделий 2-3 кг, вес наполнителя 5-7 кг; вес одного изделия не более 6-8 г (более тяжелые изделия обрабатываются под контролем оператора).



Артикул  
10772  
7942



Артикул  
10773  
8895

## Машины для мокрой обработки, объем барабанов 32 или 50 литров

Галтовка роторная OTEC  
CF 1x32 Element Wet  
(мокрая)  
Артикул 10772, цена 526 548 руб.

Галтовка роторная OTEC  
CF 1x50 Element Wet  
(мокрая)  
Артикул 7942, цена 607 498 руб.

Предназначены для мокрой шлифовки и полировки изделий из металлических сплавов в крупносерийном производстве.

### Характеристики:

Объем барабана 32 л,  
внутренний диаметр 410 мм

Объем барабана 50 л,  
внутренний диаметр 485 мм

- Система регулировки зазора «керамика / полиуретан», роторная тарелка с керамическим диском
- Программируемое управление, регулятор скорости вращения, дозирующий насос, ЖК дисплей для визуального наблюдения за временем процесса, скоростью вращения, расходом воды, концентрацией абразивной пасты
- Продолжительность среднего цикла 2-4 час.
- Комплектация: блок управления, помпа для подачи компаунда (поддоны для наполнителя, разделительное сито и емкость для компаунда приобретаются за дополнительную плату).

### Загрузка машины:

Вес всех изделий 5-7 кг  
Вес наполнителя 8-12 кг

Вес всех изделий 8-9 кг  
Вес наполнителя 13-15 кг

\* Вес одного обрабатываемого изделия не более 10 г (более тяжелые изделия обрабатываются под контролем оператора).

Питание 220 В, мощность 2,3 кВт

Питание 220 В, мощность 2,5 кВт

Габариты ДхШхВ 1030x850x1650 мм, вес 170 кг

Габариты ДхШхВ 1200x900x1680 мм, вес 267 кг

## Машины для сухой обработки, объем барабанов 32 или 50 литров

Галтовка роторная OTEC  
CF 1x32 Element Dry  
(сухая)  
Артикул 10773, цена 513 213 руб.

Галтовка роторная OTEC  
CF 1x50 Element Dry  
(сухая)  
Артикул 8895, цена 573 245 руб.

Предназначены для сухой шлифовки и полировки изделий из металлических сплавов в крупносерийном производстве.

### Характеристики:

Объем барабана 32 л,  
внутренний диаметр 410 мм

Объем барабана 50 л,  
внутренний диаметр 485 мм

- Система регулировки зазора «керамика / керамика». Материал тарелки – полиуретан с керамическим диском. Материал верхнего контейнера - полиуретан с керамическим диском
- Программируемое управление, регулятор скорости вращения, дозирующий насос, ЖК дисплей для визуального наблюдения за временем процесса и скоростью вращения
- Система механизированной разгрузки
- Продолжительность среднего цикла 2-4 час.

### Загрузка машины:

Вес всех изделий 3-5 кг  
Вес наполнителя 7-10 кг

Вес всех изделий 4-6 кг  
Вес наполнителя 10-13 кг

\* Вес одного обрабатываемого изделия не более 8-10 г (более тяжелые изделия обрабатываются под контролем оператора).

Питание 220 В, мощность 2,2 кВт

Питание 220 В, мощность 2,3 кВт

Габариты ДхШхВ 1120x850x1650 мм, вес 170 кг

Габариты ДхШхВ 1200x900x1680 мм, вес 195 кг



i002



i003



i004



Содержимое барабана при его опрокидывании попадает на лоток или в бункер, откуда поступает для просева на виброконвейере

## Машины CF с вибрационной системой отделения заготовок от наполнителя, объем рабочих барабанов 50 литров

Разделение деталей, прошедших обработку в галтовочной машине, от наполнителя является длительной процедурой, требующей при ручном просеве через сито больших затрат физических сил оператора.

Предлагаемые здесь машины позволяют механизировать или даже автоматизировать этот процесс.

### Машина с автоматической системой просеивания

**Галтовка роторная ОТЕС  
CF 2x50 MR с вибрационной  
системой просеивания  
(автомат)**

Артикул i002, под запрос

Галтовка роторная с двумя барабанами («мокрый» и «сухой») для обеспечения полного цикла обработки. По желанию заказчика оба барабана могут быть «мокрыми». Машина рекомендуется для шлифовки / полировки в серийном производстве. Машина оснащена вибрационной системой просеивания, функционирующей в автоматическом режиме.

#### Характеристики:

- Объем барабана 50 л, внутренний диаметр барабана 485 мм.
- Электропитание 380 В, потребляемая мощность 6 кВт
- Габариты ДхШхВ: 2890х2000х2300 мм, вес 1050 кг
- Комплектация: 1) приемный бункер для галтовочного наполнителя, 2) приемный бункер для заготовок, 3) автоматическая дозирующая система (для смешивания компаунда и воды), 4) автоматическая система загрузки наполнителя и заготовок в рабочий барабан и выгрузки содержимого барабана в систему просеивания, 5) система регулирования скорости вращения барабана и времени шлифовки / полировки, 6) система регулирования амплитуды вибрации, 7) вибрлотки, сита, поддоны и пр., 8) пульт управления с сенсорным экраном
- Возможна комплектация машины системой фильтрации отработанной воды.

\* По вашему запросу электронной почтой будет выслан видеоролик с демонстрацией полного цикла работы машины CF 2x50 MR

### Машины с автоматизированной системой просеивания

**Галтовка роторная ОТЕС  
CF 2x50 с вибрационной системой просеивания**

Артикул i003,  
под запрос

**Галтовка роторная ОТЕС  
CF 3x50 с вибрационной системой просеивания**

Артикул i004,  
под запрос

CF 2x50. Галтовка роторная с двумя барабанами («мокрый» и «сухой») для обеспечения полного цикла обработки, на фото показана в комплекте с системой фильтрации

CF 3x50. Галтовка роторная с тремя барабанами («мокрый» и два «сухих») для обеспечения полного цикла обработки.

Объем барабана 50 л, внутренний диаметр барабана 485 мм.

Машины рекомендуются для шлифовки / полировки в серийном производстве.

Машины оснащены механизированной вибрационной системой просеивания конвейерного типа. Операции по загрузке рабочего барабана осуществляются оператором вручную, выгрузка (опрокидывание барабана) – с помощью электропривода.

\* В случае вашей заинтересованности мы предоставим полные сведения о характеристиках машин и их комплектации.

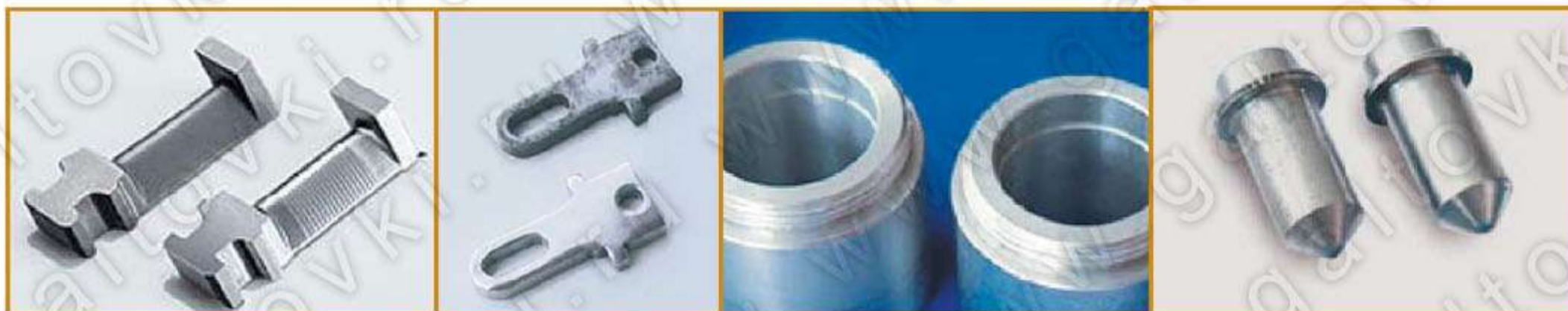




6988

## Машины серии ECO

Серия ECO – это компактные машины роторного типа для небольших и среднесерийных производств. Рекомендуются для обработки изделий практически из любых металлов. - Удаление заусенцев, скругление радиусов, шлифовка, сглаживание поверхностей, полировка, в том числе в труднодоступных частях деталей. Для всех машин серии свойственны: гибкий процесс сухой и мокрой обработки, высокий конечный результат и кратковременность процесса, низкая цена, высокая рентабельность. Работают без подключения к водопроводной магистрали, в автономном режиме.



### Настольная машина для мокрой шлифовки, рабочий объем 6 литров

Галтовка роторная ОТЕС  
ECO-MAXI Wet  
(мокрая)  
Артикул 6988,  
цена 105 478 руб.

Машина предназначена для обработки заготовок после операций сверления и фрезерования.  
Идеальна при отработке прототипов и выпуске малых серий.  
Занимает очень мало места на рабочем столе.  
Простая в управлении: «включай и работай».

#### Характеристики:

- Объем барабана 6 л.
- Ориентировочная продолжительность обработки изделий 5-20 мин.
- Встроенные опции: таймер, регулировка и контроль скорости, дисплей
- Загрузка: вес всех изделий 300 г, вес наполнителя 3 кг; вес одного изделия не более 6-8 г, минимальный размер заготовок – 1 мм.
- Электропитание 220 В, потребляемая мощность 0,8 кВт
- Габариты ДхШхВ: 350х360х500 мм, вес 20 кг



На нашем сайте [www.galtovki.ru](http://www.galtovki.ru) есть раздел «Уголок технолога», периодически пополняемый полезной практической информацией.



4877



Регулировка зазора



9310

## Настольные машины для мокрой шлифовки / полировки, рабочие объемы 9 или 18 литров

**Галтовка роторная ОТЕС  
ECO 1x9 Wet (мокрая)  
с регулируемым зазором**  
Артикул 4877, цена 225 114 руб.

**Галтовка роторная ОТЕС  
ECO 1x18 Wet (мокрая)**  
Артикул 9310\*,  
цена 256 136 руб.

Машины позволяют с минимальным уровнем затрат разрешить проблемы производств среднего размера. В результате внедрения машин серии ECO совершенствуется технологический процесс производства в целом, экономится время, снижается себестоимость продукции (по сравнению с классической виброгалтовкой снижение времени до 90%).

Машины являются оптимальным выбором при обработке стандартных изделий – их шлифовке и полировке. Высокопрактичным является вариант параллельной работы двух машин – одна на шлифовке, другая – на операции полировки.

### Характеристики:

Объем барабана 9 л,  
внутренний диаметр 257 мм

Объем барабана 18 л,  
внутренний диаметр 333 мм

- Барабан машин ECO 1x9, 1x18 из полиуретана, имеет исключительную износостойкость, изготовлен методом литья.
- Встроенные опции: таймер, регулятор скорости вращения, дозирующий насос, поплавковый выключатель. В моделях 4877 и 9310 дополнительно: регулировка подачи компаунда, электронный дисплей для наблюдения за временем и скоростью вращения.

- Электропитание 220 В, потребляемая мощность 0,9 кВт

### Загрузка:

- вес всех изделий 400 г
- объем наполнителя 4 л / 5 кг
- вес одного изделия не более 6-8 г
- минимальный размер заготовок – 1 мм

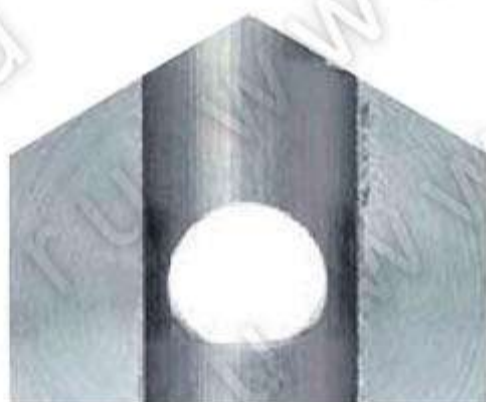
### Загрузка:

- вес всех изделий 2-3 кг
- вес наполнителя 7-8 кг
- вес одного изделия не более 6-8 г

Габариты ДхШхВ 565x520x730 мм,  
вес 45 кг

Габариты ДхШхВ 715x640x720 мм,  
вес 60 кг (без стола)

\* К машине ECO 1x18 Wet (арт. 9310) стол, контейнер для циркуляции компаунда, контейнер для наполнителя – поставляются отдельно за дополнительную плату!



До



После

- Результат, получаемый  
на машине ECO 1x18 за 4 минуты



6987



4926



4844

## Настольные машины для сухой шлифовки, рабочие объемы 6 и 9 литров

**Галтовка роторная OTEC  
ECO-MAXI Dry  
(сухая)**  
Артикул 6987, цена 86 710 руб.

**Галтовка роторная OTEC  
ECO 1x9 Dry  
(сухая)**  
Артикул 4926, цена 195 907 руб.

Предназначены для сухой шлифовки и полировки изделий из металлических сплавов в мелко- и среднесерийном производстве.

### Характеристики:

Объем барабана 6 л

Объем барабана 9 л,  
внутренний диаметр 257 мм

Встроенные опции: регулировка скорости, таймер,  
дисплей

Встроенные опции: регулировка скорости, таймер.  
Барабан из литого износостойкого полиуретана.

### Загрузка машины:

Вес всех изделий 200 г  
Вес наполнителя 2 кг

Вес всех изделий 400 г  
Вес наполнителя 4 кг

\* Вес одного обрабатываемого изделия не более 6-8 г, минимальный размер заготовок 1 мм

Питание 220 В, мощность 0,8 кВт  
Габариты ДхШхВ 350х360х500 мм, вес 17 кг

Питание 220 В, мощность 0,9 кВт  
Габариты ДхШхВ 565х520х730 мм, вес 44 кг

## Универсальная машина (мокрая + сухая) для шлифовки / полировки, два барабана по 9 литров каждый

**Галтовка роторная OTEC  
ECO 2x9 double  
(универсальная)**  
Артикул 4844, цена 369 626 руб.

Машина с двумя барабанами (один «мокрый», другой – «сухой»).  
Машина является оптимальным выбором при обработке стандартных  
изделий – их шлифовке и полировке.

### Характеристики:

- Два рабочих барабана, объем каждого - 9 литров.
- Встроенные опции: регулировка скорости, таймер, дозирующий насос, поплавковый выключатель.
- Загрузка мокрого барабана: вес всех изделий 400 г, объем наполнителя 4 л / 5 кг.
- Загрузка сухого барабана: вес всех изделий 400 г, вес наполнителя 4 кг.
- Вес одного обрабатываемого изделия не более 6-8 г
- Электропитание 220 В, потребляемая мощность 1,8 кВт
- Габариты ДхШхВ: 1025х520х730 мм, вес 90 кг



8138

## Комбайн (мокрая + сухая + магнитная галтовочная машина), три сменных барабана по 6 литров каждый

Галтовка роторная ОТЕС  
ECO-MAXI D Base  
(комбайн)

Артикул 8138,  
цена 162 999 руб.

Настольная установка с тремя барабанами («мокрый», «сухой», «магнитный»), работающими от одного привода.  
Применяется для мокрой шлифовки, сухой полировки или магнитной обработки (в зависимости от выбранного барабана).  
Установка позволяет провести весь цикл обработки поверхности изделия от отливки до глянцевой поверхности, предназначена для мелкосерийного производства.

### Характеристики:

- Комплектация: база (блок управления + привод), три барабана, контейнер для «мокрого» процесса
- Встроенные опции: регулировка и контроль скорости, таймер, автоматическое распознавание присоединенного контейнера, автоматическая смена направления вращения (при магнитном режиме), дисплей.
- Загрузка мокрого барабана: вес всех изделий 300 г, объем наполнителя 3 л / 3-4 кг.
- Загрузка сухого барабана: вес всех изделий 200 г, вес наполнителя 2 кг.
- Загрузка магнитного барабана: вес всех изделий 300 г, вес наполнителя 200 г.
- Минимальный размер заготовок 1 мм, вес одного обрабатываемого изделия не более 6-8 г
- Электропитание 220 В, потребляемая мощность 0,8 кВт
- Габариты ДхШхВ: (380)х(300)х(~500) мм, вес ~ 20 кг (база вместе с одним из барабанов)



### Центр Финишных Технологий

Продажа галтовочного оборудования и расходных материалов не единственное направление нашей деятельности.

Вот уже более 10 лет мы оказываем целый ряд высокотехнологичных специализированных услуг:

**Отработка технологий с выдачей технологической карты**  
**Выполнение работ по шлифовке / полировке на нашей базе**  
**Обучение специалистов**

У вас есть задача?

- Позвоните нам или сделайте запрос через специальную форму на сайте [www.galtovki.ru](http://www.galtovki.ru), и мы решим ее!





12782  
12783

## Машины серии EF

Высокопроизводительные машины с легким и удобным управлением.

Предназначены для мокрой шлифовки и полировки металлических изделий в крупносерийном промышленном производстве.

Оптимизация режима вращения рабочего барабана и движения галтовочного наполнителя позволяют проводить особо тонкую шлифовку и полировку изделий.

Суммарная загрузка изделий от 3-5 до 6-10 кг. Вес одного обрабатываемого изделия не более 10-15 г (более тяжелые изделия обрабатываются под контролем оператора). Изделия толщиной менее 0,4-0,5 мм к обработке не рекомендованы.

**Чаша ротора машин EF целиком изготовлена из полиуретана (!), что радикально отличает их от других машин OTEC, в частности серии CF. Это позволяет в одиночном порядке обрабатывать очень тяжелые детали (так как отсутствуют конструктивные элементы, способные разрушиться от удара).**

Для машин серии EF свойственны:

гибкий процесс обработки, высокий конечный результат и кратковременность процесса.

### Машины для мокрой обработки, объем барабана 18 или 32 литра

Галтовка роторная OTEC  
EF 1x18-S Element Wet  
(мокрая, регулируемый зазор)  
Артикул 12782, цена 286 700 руб.

Галтовка роторная OTEC  
EF 1x32 Element Wet  
(мокрая, регулируемый зазор)  
Артикул 12783, цена 499 700 руб.

#### Характеристики:

Объем барабана 18 л,  
внутренний диаметр 333 мм

Объем барабана 32 л,  
внутренний диаметр 400 мм

- Система регулировки зазора - «полиуретан / полиуретан»
- Комплектация: рама для ручной сепарации заготовок и специальные емкости для абразива и заготовок; ЖК дисплей для визуального наблюдения за временем процесса, скоростью вращения, расходом воды, концентрацией абразивной пасты; регулятор скорости вращения; дозирующий насос.
- В максимальной комплектации (за дополнительную плату) поставляется стойка с 4 ситами и системой циркуляции – на фото слева от машины

#### Загрузка машины:

Вес всех изделий 3-5 кг  
Вес наполнителя 7-9 кг

Вес всех изделий 6-10 кг  
Вес наполнителя 10-15 кг

Питание 220 В, мощность 0,9 кВт  
Габариты ДхШхВ 620x780x1520 мм, вес 115 кг

Питание 220 В, мощность 2,3 кВт  
Габариты ДхШхВ 770x820x1520 мм, вес 145 кг



12787



12817



12050

## Роторные машины ZHM (Китай)

Машина для мокрой обработки, объем барабана 50 литров

**НОВИНКА**

Галтовка роторная  
ZHM-50L Wet (мокрая)  
Артикул 12787,  
цена 341 500 руб.

Машина предназначена для мокрой шлифовки и полировки изделий из металлических сплавов в крупносерийном производстве.

### Характеристики:

- Объем барабана 50 л, внутренний диаметр 500 мм.
- Машина оснащена системой зазора «полиуретан / полиуретан».
- Скорость вращения роторного диска 50-250 об./мин.
- Загрузка: общий объем 25 л, суммарный вес изделий 10-15 кг, вес одного изделия не более 15 г. Изделия большего веса обрабатываются под контролем оператора.
- Габариты ДхШхВ 1525x750x1230 мм, вес 580 кг
- Выгрузка – ручным переворотом барабана.
- Электропитание 380 В, потребляемая мощность 2,2 кВт

## Вспомогательное оборудование

### Фильтрационная станция

Фильтрационная  
станция АДМ-90

Артикул 12817,  
цена 31 000 руб.

Фильтрационная станция АДМ-90 осуществляет пятиступенчатую фильтрацию технологической жидкости в режиме реальной циркуляции, что позволяет использовать компаунд многократно (от 5 до 7 раз) и сделать ваше производство значительно эффективнее.

Станция является замкнутой системой с интегрированным устройством пеногашения. Проста в использовании и совместима с «мокрыми» галтовками роторного и вибрационного типа от любых производителей. Имеет возможность плавной регулировки подачи компаунда в галтовочную установку.

### Характеристики:

- Мобильная установка замкнутого цикла с 5-ти ступенчатой очисткой
- Объем технологической жидкости - 75 литров
- Габариты (ДхШхВ) - 780x480x380 мм
- Диаметр чаши гашения пены – 360 мм
- Вес станции - 12 кг
- Электропитание – 220 В, 35 Вт

### Центробежная сушка

Сушка центробежная  
BAORU 35 л  
Артикул 12050,  
цена 76 100 руб.

Предназначена для сушки изделий центробежным способом, с подачей горячего воздуха. Оснащена съёмной цилиндрической камерой, в которую помещаются изделия для сушки.

### Характеристики:

Органы управления:

- Тумблер «вкл / выкл» центробежного двигателя.
- Тумблер «вкл / выкл» блока нагрева.
- Педаль экстренного торможения.

Камера имеет перфорацию, диаметр отверстий 2,5 мм.

Габаритные размеры (ВхШ) - 770x780 мм.

Размеры корзины (ВхД) - 250x370 мм

Электропитание – 380 В.



i006



i007

## Машины серии DF

Это стационарные промышленные машины для скоростной обработки габаритных деталей. В основу их функционирования заложен принцип драг-финишной или «буксирной» галтовки (шлифовки и полировки). Детали фиксируются в специальных зажимах, а планетарный редуктор вращает их в галтовочной среде (мокрой или сухой), обеспечивая высокий уровень трения и исключая соударение деталей.

### Обращаем особое внимание:

Каждое изделие крепится индивидуально и их соприкосновение в процессе обработки исключается. Никаких царапин, каверн и разрывов.

- При правильном подборе наполнителей чистота обработки поверхности достигает 12 класса
- Полировка – до зеркального блеска!

Отличный результат машины DF дают при обработке таких деталей:

- клапана автомобильных двигателей, шестерни коробок передач
- винты, пропеллеры, лопасти турбин
- элементы стрелкового оружия
- медицинские костные импланты, коленные суставы и пр.
- инструмент для обработки резанием, инструмент для обработки давлением
- ручной инструмент (молотки, плоскогубцы и т.д.), корпуса ручного электроинструмента
- фурнитура для дверей и мебели
- корпуса часов, тяжелые ювелирные украшения
- любые штампованные и кованные детали
- любые заготовки с необычной геометрией

Но основным предназначением машин серии DF является обработка фрезерного и сверлильного инструмента промышленного и медицинского назначения из особо твердых материалов (в т.ч. инструментальных сталей на основе карбида вольфрама):

- скругление кромок режущего инструмента в микронном диапазоне
- сглаживание и полировка стружечной спиральной канавки сверла
- удаление капельной фазы с защитных покрытий
- удаление заусенцев на сложных высокоточных инструментах (метчики, штампы, стоматологические боры и др.)

Возможности машин DF серьезно превосходят все то, что имеется сегодня на рынке современного финишного оборудования.

### **Подробнее о драг-финишных машинах см. Приложение (стр. 53-60)**

- принцип действия и особенности конструкции, назначение и области применения, технические характеристики, технологические «секреты»

## Драг-финишные машины DF-3

Это «трехшпиндельные» машины. Детали фиксируются на трех шпинделях с помощью специальных зажимов-держателей.

Галтовка OTEC DF-3 Wet  
с одним контейнером  
(для мокрого режима)  
Артикул i006, под заказ

Галтовка OTEC DF-3 S2  
с двумя контейнерами  
(для мокрого и сухого режимов)  
Артикул i007, под заказ

### Характеристики:

- Полезный объем одного контейнера 80 л, максимальная глубина погружения деталей в галтовочную среду - 250 мм
- Количество шпинделей для фиксации обрабатываемых деталей - 3
- Одновременно в одном контейнере (мокрое или сухое) можно обрабатывать 3 или 12 или 18 деталей (поскольку на каждом шпинделе может фиксироваться либо одна деталь, либо 4, либо 6), в зависимости от используемого держателя
- Максимальный диаметр одной детали соответственно: 250 или 85 или 55 мм
- Максимальный суммарный вес обрабатываемых деталей в одном контейнере - 45 кг (суммарно по 15 кг на один шпиндель). Максимальный вес одной обрабатываемой детали ориентировочно 0,5-2,0 кг.
- Питание 380 В. Потребляемая мощность, вес, габариты – в зависимости от комплектации

Машина DF-3 S2 обеспечивает полный цикл обработки в автоматическом режиме. Встроенный компьютер в нужное время даст команду на перенос обработки из мокрого контейнера в сухой и самостоятельно завершит финишный процесс, согласно заданной программе.



i008



i009

## Драг-финишные машины DF-6

Детали, обрабатываемые в этих машинах, фиксируются на шести шпинделях с помощью специальных зажимов-держателей.

**Галтовка ОТЕС DF-6**  
Артикул i009, под заказ

**Галтовка ОТЕС DF-6 Robot**  
Артикул i008, под заказ

### Характеристики:

- Полезный объем контейнера 114 л, максимальная глубина погружения деталей в галтовочную среду - 250 мм
- Количество шпинделей для фиксации обрабатываемых деталей - 6
- Одновременно можно обрабатывать 6 или 24 или 36 деталей (поскольку на каждом шпинделе может фиксироваться либо одна деталь, либо 4, либо 6), в зависимости от используемого держателя
- Максимальный диаметр одной детали соответственно: 210 или 82 или 55 мм
- Максимальный суммарный вес обрабатываемых деталей в одном контейнере - 90 кг (суммарно по 15 кг на один шпindelь). Максимальный вес одной обрабатываемой детали ориентировочно 0,5-2,0 кг.
- Питание 380 В.
- Потребляемая мощность 3-5 кВт, вес 800 кг, габариты 1300x1150x2010 мм (цифры сугубо ориентировочные, зависят от конкретной комплектации)

Машина DF-6 Robot содержит механическую руку для фиксации заготовок и выемки их из контейнера после завершения работы.

Машина действительно является роботом, который выполняет всю механическую работу по установкам и переустановкам деталей и делает это несравнимо быстрее человека.

Оператор только наблюдает за процессом обработки и при необходимости вносит необходимые коррективы.

В машине DF-6 Robot каждый шпindelь имеет по восемь посадочных гнезд для фиксации деталей. Скорость обработки - 48 изделий (таких, как например, фрезы) за 8 минут, что составляет примерно 2500 изделий в смену.







9318



5692

## Драг-финишные машины DF-12, DF-35 для небольших и среднесерийных производств

Предназначены для конечной полировки поверхностей любых штампованных и литых изделий, режущего инструмента, плашек, медицинских имплантов, часов, ювелирных изделий и др.  
Также с помощью машин DF-12, DF-35 можно построить процессы снятия заусенцев, скругления острых краев.

### Галтовка ОТЕС DF-12

Артикул 9318, цена 340 458 руб.

### Галтовка ОТЕС DF-35

Артикул 5692, цена 1 041 662 руб.

#### Характеристики:

Объем контейнера 15 л  
Вес наполнителя 10 кг  
Количество шпинделей - 3

Объем контейнера 30 л  
Вес наполнителя 25 кг  
Количество шпинделей - 3

#### Комплектация:

Вибростойкая алюминиевая рама, восьмигранная рабочая емкость (контейнер) из нержавеющей стали, стандартный монтаж держателей и быстросъемные каретки, автоматическое регулирование скорости, ЖК дисплей для индикации скорости, заданного и прошедшего времени.

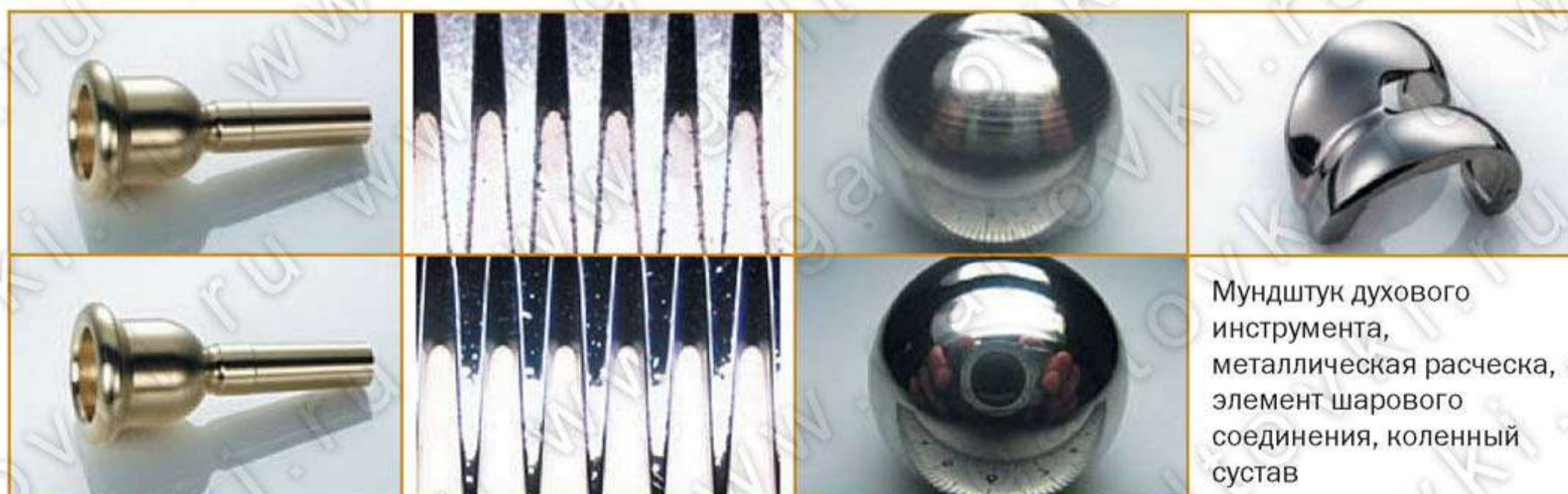
#### Отличия и дополнительные возможности для DF-35:

Система охлаждения наполнителя, мощный редуктор, увеличенный диаметр шпинделей. Производительность DF-35 вдвое выше: например, количество одновременно обрабатываемых изделий типа «шайба», «гайка», «кольцо» составляет 120 против 60 в машине DF-12.

Питание 220 В, мощность 0,4 кВт  
Габариты ДхШхВ 720x590x1100 мм, вес 83 кг

Питание 220 В, мощность 1,8 кВт  
Габариты ДхШхВ 960x780x1900 мм, вес 210 кг

#### Примеры обработки:



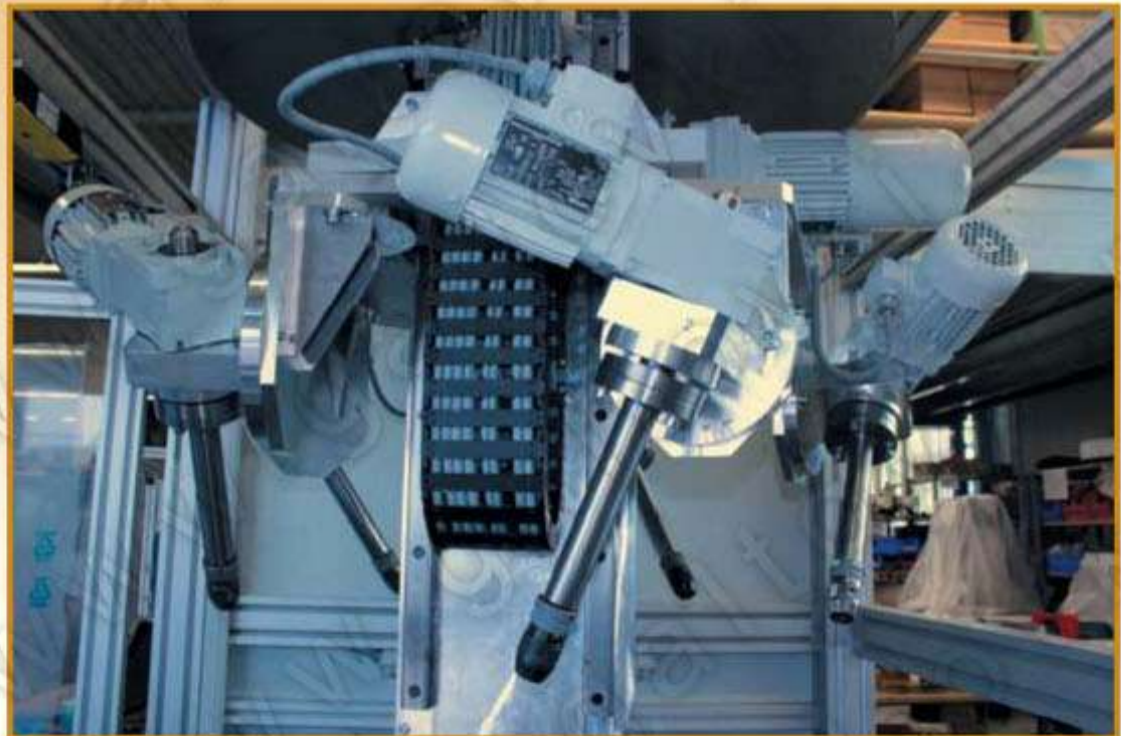
Мундштук духового инструмента, металлическая расческа, элемент шарового соединения, коленный сустав

Машины серии SF



i0010

Держатели



Опционально от 1 до 6 держателей

## Машины ОТЕС серии SF

Машины серии SF (stream finishing, «стрим-финиш») относятся к новому поколению машин, в которых обрабатываемые изделия погружаются в набегающий поток галтовочной среды, причем изделие находится в непрерывном вращении вокруг собственной оси, а угол атаки (погружения в наполнитель) непрерывно изменяется.

Полировка, скругление кромок. Машины этого типа обеспечивают непревзойденный зеркальный финиш у инструмента из высокотвердых материалов (быстрорежущая сталь, карбид вольфрама). Отличную проработку получает всё изделие, в том числе в труднодоступных местах (таких, как например, стружечная канавка режущего инструмента). Количество держателей изделий от одного до трех.

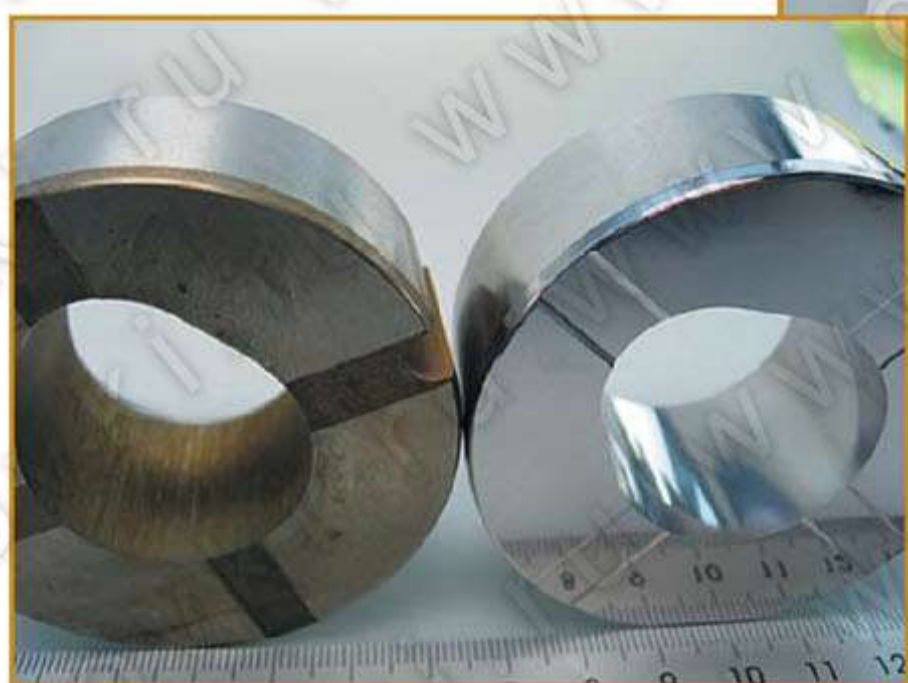
### Галтовка ОТЕС SF-1 стрим-финиш

Артикул i0010,  
под запрос

Промышленная установка для финишной доводки изделий из легированных сталей и твердых сплавов.  
Возможна обработка деталей длиной до 40 см и массой до 15 кг.

### Характеристики:

- Объем барабана 80 л, глубина барабана 250 мм
  - Количество держателей инструмента - 1
  - Электропитание 380 В, потребляемая мощность 2 кВт
  - Габариты ДхШхВ: 1155х970х2010 мм, вес 260 кг
  - Возможна поставка под заказ с доработкой под нужды заказчика.
- \* По вашему запросу электронной почтой будет выслан видеоролик с демонстрацией работы машины серии SF.





## Галтовки вибрационного типа (виброгалтовки)

Универсальные галтовки, работают в мокром и сухом режимах.

Предназначены для широкого спектра операций от шлифовки до финишной полировки (в зависимости от выбранного наполнителя).

Позволяют использовать различные галтовочные тела: металл, пластик, керамику, ореховую скорлупу.

### Виброгалтовки CAF ZHM (Китай)

Вибрационные машины нового поколения – специальная разработка для крупносерийных производств машиностроительной отрасли. Предназначены для широкого спектра операций от обдирки, грубой шлифовки до тонкой шлифовки - полировки (в зависимости от выбранного наполнителя).

Рекомендуются для обработки изделий из черных и цветных металлов самого широкого спектра: шестерёнок, штампов, автозапчастей, различного инструмента, столовых приборов и др., а также для обработки пластика и керамики. Могут использоваться для реконструкции деталей, очистки от ржавчины, грубого, среднего и лёгкого шлифования.

Система подвески сконструирована таким образом, что из-за разности амплитуды колебаний в продольном и поперечном направлениях галтовочная среда вместе с содержащимися в ней изделиями, находится в непрерывном круговом движении и представляет собой объемную структуру в виде геометрического тора. Сложное движение абразивных частиц также включает их вертикальное «стекание» со стенки рабочего контейнера сверху вниз. Суммарное воздействие на обрабатываемые изделия дает эффективность обработки, недостижимую в обычных вибромашинах.

Рабочий контейнер имеет полиуретановое покрытие и обладает износостойкими, щёлочупорными и кислотостойкими характеристиками. Каждая машина имеет люк разгрузки. Машины, обозначенные индексами В и АВ (артикулы 12052, 11916, 11915), оснащены специальной системой сепарации. Электропитание 380 В. Требуют заземления.

Модель	Артикул	Цена, руб.	Диаметр контейнера, см	Рабочий объем	Суммарная загрузка изделий	Вес машины	Габариты машины, мм	Мощность, кВт
<b>Машины для «легкой» полировки – шлифовки:</b>								
CAF ZHM - 40A	12049	65 400	40	25 л	10-30 кг	65 кг	600x500x600	0,55
CAF ZHM - 60A	11914	89 580	55	50 л	20-40 кг	100 кг	700x640x700	0,75
CAF ZHM - 80A	12072	126 000	60	60 л	30-50 кг	110 кг	840x640x740	0,75
CAF ZHM - 95A	12996	143 000	70	75 л	55 кг	125 кг	860x800x750	1,1
<b>Машина для «средней» полировки – шлифовки:</b>								
CAF ZHM - 135B	12052	216 000	75	100 л	50-70 кг	350 кг	1150x1060x900	3,0
<b>Машины для «грубой» полировки – шлифовки:</b>								
CAF ZHM - 150AB	11916	249 680	80	120 л	70 кг	380 кг	1150x1100x900	3,0
*CAF ZHM - 150A	11916	249 680	80	120 л	70 кг	380 кг	1150x1100x900	3,0
CAF ZHM - 350AB	11915	427 400	110	300 л	100-150 кг	800 кг	1450x1350x1050	5,5

Виброгалтовки AVALON



11820



11079  
11454



Виброгалтовки VIGOR

## Виброгалтовки AVALON (Польша)

Вибрационные машины AVALON предназначены для шлифовки и полировки изделий из металла (титан, сталь и др.), керамики, стекла и поделочных камней в небольших объемах. Работают в мокром и сухом режимах. Машины отличаются от аналогов небольшой продолжительностью рабочего цикла, а также гарантированно высоким качеством обработки всех загруженных изделий.

Блок управления (на моделях W 15 F, W 50 F) обеспечивает регулирование времени обработки, уровня вибрации и скорости движения наполнителя. Конструкция машины позволяет легко освобождать контейнер после окончания процесса обработки. Электропитание 380 В. Требуется заземления.

Рабочий контейнер изготовлен из ударопрочного и чрезвычайно устойчивого к истиранию материала.

Модель	Артикул	Цена, руб.	Контейнер: диаметр, см высота, см	Рабочий объем	Суммарная загрузка изделий	Вес машины	Габариты машины, мм	Мощность, кВт
<b>Без блока управления:</b>								
W 15	11079	128 800	55 36	15 л	до 2,5 кг (до 400 шт.)	115 кг	550 (диаметр) 900 (высота)	0,42
<b>Машины с блоком управления:</b>								
W 15 F	11454	169 000	55 36	15 л	до 2,5 кг (до 400 шт.)	118 кг	550 (диаметр) 900 (высота)	0,42
W 50 F	11820	275 000	80	50 л	до 10 кг	220 кг	800 (диаметр) 1100 (высота)	0,55

Модель	Загрузка наполнителем, кг			
	металлический	фарфор, керамика	пластик	ореховый
W 15	20	35	25	10
W 15 F	20	35	25	10
W 50 F	50	80	65	25

## Виброгалтовки VIGOR (США)

Вибрационные машины VIGOR предназначены для широкого спектра операций от шлифовки до финишной полировки (в зависимости от выбранного наполнителя). Работают в мокром и сухом режимах.

Низкий уровень шума. Электропитание 220 В. Тепловая защита двигателя.

Рабочий контейнер изготовлен из ударопрочного пластика, установлен на пружинной подвеске, оснащен двумя штуцерами с возможностью подключения к системе циркуляции и фильтром.

Модель	Артикул	Цена, руб.	Контейнер: диаметр, см высота, см	Рабочий объем	Суммарная загрузка изделий	Вес машины	Габариты машины, мм
VIGOR-3 47.786X	3769	13 390	255 102	3 л	до 200 г (до 50 шт.)	4 кг	255 (диаметр) 300 (высота)
VIGOR-6 47.787X	3773	16 150	295 152	6 л	до 400 г (до 100 шт.)	9 кг	295 (диаметр) 300 (высота)
VIGOR-15 47.788X	4237	31 390	432 178	15 л	до 1 кг (до 300 шт.)	12 кг	432 (диаметр) 800 (высота)

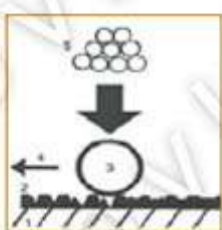
Модель	Загрузка наполнителем, кг			
	металлический	фарфор, керамика	пластик	ореховый
VIGOR-3 47.786X	5	5	4	1,5
VIGOR-6 47.787X	6	6	6	3
VIGOR-15 47.788X	10	10	10	10





## Машины ленточного типа (полировка под давлением)

Полировка изделий в машинах этого класса осуществляется с помощью большой массы (десятки килограммов) стальных шариков в водной среде (компаунде). Без использования абразивов!



«Бесконечная» лента приводит всю эту массу в непрерывное движение, заставляя стальные шарики под нагрузкой многократно прокатываться по поверхности обрабатываемого изделия, вызывая пластическую деформацию металла. Физическим результатом обработки изделий являются сглаживание поверхности изделий и уплотнение поверхностного слоя (по международной терминологии эти процессы называются *smoothing* и *ball burnishing*).

### Галтовка ленточного типа BRUNIMAT "Cyclo" (Швейцария)

#### Галтовка BRUNIMAT Cyclo

Артикул 4927,  
цена 339 300 руб.

Машина предназначена для финишной полировки металлических изделий (литые, штампованные и точеные изделия, пружины, медицинский и стоматологический инструмент, кухонная и столовая посуда из серебра или стали) на мелко- и среднесерийных производствах, крупных отелях (посуда). Возможна обработка габаритных изделий – плоских и объемных, с размерами до 30x40 см, 30x30x40 см).

Полировка осуществляется без уноса массы обрабатываемых изделий, одновременно происходит отмывка от загрязнений.

Может быть рекомендована для обработки любых металлов: все марки сталей, медь, латунь, бронза, алюминий, серебро, золото, изделия с серебряными покрытиями.

#### Характеристики:

- Используемый наполнитель – шарики из нержавеющей стали, диаметр 2,5-6 мм или профильные стальные наполнители AISI («спутник», «луковица», 3x4 мм, 4x6 мм, артикулы 5118, 5854, 11276)
- Максимальная загрузка стального наполнителя 70 кг (15 л по объему).
- Размеры рабочего проема: 31 x 43 см
- Электропитание 380 В, потребляемая мощность 600 Вт. Двигатель и система привода высоконадежны и не требуют обслуживания
- Габариты ДхШхВ 715x560x900 мм, вес 75 кг (без загрузки)

Комплектация и встроенные опции:

- Конструкция выполнена из нержавеющей стали
- Машина легко перемещается по помещению. Колеса оснащены стопорными устройствами
- Система подачи компаунда: Вкл./Выкл.
- Установка времени рабочего процесса: режим non-stop (непрерывный) или по таймеру (0 - 6 час.)
- «Бесконечная» конвейерная лента – двухскоростная. Имеется переключатель скорости движения ленты: 100% (максимальная), 50% (минимальная). Минимальная скорость используется при обработке объемных изделий (вплоть до Ø 30 см x высота 40 см), а также в режиме сепарации (отделения заготовок от наполнителя)

Сортировочная корзина (для быстрого разделения обрабатываемых изделий и шариков) и наполнитель в комплект поставки не входят.

### Корзины сортировочные BRUNIMAT Cyclo

Артикул	Цена	Размер ячейки, мм	Назначение
4185	11 040	8x8	Предназначены для быстрого извлечения изделий из наполнителя после полировки
9209	6 871	10x10	
7263	6 843	17x17	



**1315**  
230x150x220 мм  
2,3 кг



**1316**  
280x290x280 мм  
7 кг



**11071**  
265x300x320 мм  
12 кг



**6594**  
570x560x250 мм  
25 кг



**1310**  
570x560x250 мм  
26 кг



**9250**  
1580x540x950 мм  
130 кг

## Барабанные галтовочные машины

Предназначены для мокрой и сухой шлифовки практически любых металлических сплавов. Позволяют использовать различные галтовочные наполнители: пластиковые, керамические, из ореховой скорлупы.

Барабанные галтовки являются самым дешевым видом галтовочных машин. В работе требуют минимальной технической подготовки персонала. Электропитание – 220 В. Надежные и экономичные.

### Однobarабанные машины

Марка	Артикул	Цена, руб.	*Полная загрузка, кг и (или) объем барабана, л	Технические особенности
Grobet (Vigor) 47.781 X	1315	6 090	1,4 кг	Барабан из литой резины. Практически бесшумная работа. Встроенная температурная защита двигателя.
Grobet (Vigor) 47.780 X	1316	10 180	6,8 кг	Стальной барабан с резиновым вкладышем. Двигатель с защитой от перегрузки.
KT-250	11071	14 120	4 л (Ø145x230 мм)	Регулировка скорости. Электронный дисплей, отображающий скорость вращения и время процесса. При нажатой кнопке «Реверс» через каждые 15 мин. барабан меняет направление вращения.
JINTAI x1	6594	23 400	7 л (Ø170x300 мм)	Возможность выбора одной из четырех скоростей вращения. Реверс. Таймер – 60 мин.

\* полная загрузка означает суммарный вес наполнителя и обрабатываемых изделий

### Двухбарабанные машины

Марка	Артикул	Цена, руб.	*Полная загрузка, кг и (или) объем барабана, л	Технические особенности
JINTAI x2	1310	16 102	2 x 2 л (Ø210x150 мм)	Возможность выбора одной из четырех скоростей вращения. Реверс. Таймер – 60 мин.

### Трехбарабанные машины

Марка	Артикул	Цена, руб.	*Полная загрузка, кг и (или) объем барабана, л	Технические особенности
HS-31K x3	9250	75 570	3 x 15 л (Ø290x320 мм)	Напольная конструкция. Машина оснащена программатором для управления: скоростью, реверсом, временем работы. Автоматическое выключение после выполнения заданной программы.

Галтовки электромагнитного типа



7885



8138\*



5629



9009



11143



10398



3581



12053

## Галтовки электромагнитного типа

Общепринятым является название «магнитные галтовочные машины» или «магнитные галтовки».

Эти машины предназначены для полировки изделий из цветных металлов (более точно: из металлов, не обладающих магнитными свойствами) с помощью «иголок» из нержавеющей стали. «Иголочки» для магнитной полировки представляют собой стальные цилиндры диаметром 0,3-0,5 мм и длиной 4-7 мм.

Иглы, вращаясь под воздействием магнитного поля с высокой скоростью, интенсивно обрабатывают поверхность изделий. Машины этого типа идеально подходят для обработки труднодоступных мест в сложных изделиях. Среднее время обработки 30-40 мин.

Помимо полировки происходят процессы удаления заусенцев и умеренной нагартовки цветных металлов (эффект крацевания). Режим работы - обработка с промывкой.

### Машины средней и высокой производительности (для средних и крупных производств)

Характеристики моделей	ROBIN 30C	ECO-MAXI magnetic	ROBIN 2000SL	DIANCI CKT-360	CAMEL #570
Размер контейнера (диаметр x высота)	200x115 мм	210x145 мм	255x160 мм	310x170 мм	350x350 мм
Загрузка наполнителя (иголочки)	200 г	200-250 г	300 г	350 г	500 г
Примерный объем загрузки изделий	110 шт. (ср. вес 2 г)	300 г	150-200 шт. (ср. вес 2 г)	250 шт. (ср. вес 2 г)	600 г
Скорость	1250 об./мин.	регулируемая	1480 об./мин.	регулируемая: 1000-4000 об./мин.	регулируемая: до 3000 об./мин.
Таймер	0-60 мин.	есть	0-60 мин.	0-60 мин.	есть
Электропитание	220В / 50 Гц / 120 Вт	220В / 50 Гц	220В / 50 Гц / 180 Вт	220В / 50 Гц / 200 Вт	220В / 50 Гц / 16 А
Габаритные размеры	29x31x33 см		31x35x47 см	36x36x50 см	45x45x90 см
Вес с упаковкой	11,3 кг		17,1 кг	33 кг	42 кг
<b>Артикул</b>	<b>7885</b>	<b>8138*</b>	<b>5629</b>	<b>9009</b>	<b>11143</b>
Цена	25 934 руб.		28 257 руб.	35 416 руб.	99 000 руб.

\* **Машина ECO-MAXI magnetic** входит в состав многофункционального «комбайна» ECO-MAXI D Base (см. раздел «Машины серии ECO»), артикул 8138

**Машины CAMEL #570 и ECO-MAXI magnetic** имеют следующие встроенные дополнительные опции: таймер, функция реверса, точная регулировка скорости, электронный дисплей, отображающий скорость вращения, заданное и текущее время процесса,

### Мини-галтовки (для штучного, опытного производства, частных мастерских)

Современные высококачественные и надежные в эксплуатации модели. Малошумные, со встроенным принудительным охлаждением.

Характеристики моделей	MG-100	Carlo de Giorgi КТ-100 аналоговая	Carlo de Giorgi КТ-130 цифровая
Диаметр и объем контейнера	100 мм; 1 л	110 мм; 1 л	135 мм; 1,2 л
Загрузка наполнителя (иголочки)	35 г	100 г	130 г
Примерный объем загрузки изделий	60-90 г (~ 15 шт. по 3-5 г)	40-50 г (~ 12 шт. по 3-5 г)	50-60 г (~ 15 шт. по 3-5 г)
Скорость	односкоростная	4 скорости в диапазоне до 2000 об./мин., реверс	4 скорости в диапазоне до 2000 об./мин., реверс
Таймер	нет	0-60 мин.	0-60 мин.
Электропитание	220В / 50 Гц	220В / 50 Гц	220В / 50 Гц
Габаритные размеры	14x16x25 см	20x21x31 см	23x23x31 см
Вес с упаковкой	5,3 кг	8 кг	10 кг
<b>Артикул</b>	<b>10398</b>	<b>3581</b>	<b>12053</b>
Цена	14 000 руб.	17 400 руб.	18 300 руб.

## Галтовочные наполнители

### Пластиковый шлифовальный наполнитель ОТЕС

Высококачественный наполнитель для роторных, барабанных и вибрационных галтовочных машин. Область применения: мокрая шлифовка (полировка) всех цветных металлов (бронза, латунь, медь, алюминий и др.). Обеспечивает высокую степень съема материала и хорошее качество поверхности обрабатываемых деталей. Выпускается в виде чипсов двух форм: пуля (конус) и пирамида, различных свойств и размеров. Абразивный материал связан полиэфирной смолой. Мягкая структура чипсов исключает появление таких нежелательных эффектов, как появление на поверхности обрабатываемого изделия «оспин» и «апельсиновой корки» (pitting, orange skin).

#### Формы и свойства:

Качество	Цвет	Шлифовальный эффект	К пуля (конус)  Размер а	Р пирамида  Размер а=в мм
V	черный	Шлифовка осуществляется за один шаг (вместо двух последовательных операций на наполнителях серий КО, РО, КХ, РХ).	10 мм	10 мм
T	пурпурный	Очень высокие характеристики съема материала. Рекомендуется для грубой шлифовки поверхности	10 и 12 мм	10 и 12 мм
O	синий	Высокие характеристики съема материала. Рекомендуется для средней шлифовки	10 и 12 мм	10 и 12 мм
X	белый	Для тонкой шлифовки и полировки всех цветных металлов, в т.ч. драгоценных	10 и 12 мм	10 и 12 мм

**Примеры маркировки:**  
 Качество Т, Форма Р (пирамида), Размер 12 мм -> **РТ-12**  
 Качество Х, Форма К (пуля), Размер 10 мм -> **КХ-10**

#### Информация для оформления заказа:

Черный	Пурпурный	Синий	Белый
			
<b>Качество V</b>	<b>Качество T</b>	<b>Качество O</b>	<b>Качество X</b>
<b>Шлифовка в один шаг</b>	<b>Грубая шлифовка</b>	<b>Средняя шлифовка</b>	<b>Тонкая шлифовка</b>
Пуля 10 мм, KV-10 Арт. 9023, цена 740 руб.	Пуля 10 мм, KT-10 Арт. 5246, цена 650 руб.	Пуля 10 мм, KO-10 Арт. 5004, цена 650 руб.	Пуля 10 мм, KX-10 Арт. 5005, цена 680 руб.
	Пуля 12 мм, KT-12 Арт. 10353, цена 684 руб.	Пуля 12 мм, KO-12 Арт. 6069, цена 650 руб.	Пуля 12 мм, KX-12 Арт. 6068, цена 684 руб.
Пирамида 10 мм, PV-10 Арт. 9024, цена 759 руб.	Пирамида 10 мм, PT-10 Арт. 7345, цена 600 руб.	Пирамида 10 мм, PO-10 Арт. 5002, цена 650 руб.	Пирамида 10 мм, PX-10 Арт. 5003, цена 680 руб.
	Пирамида 12 мм, PT-12 Арт. 10354, цена 684 руб.	Пирамида 12 мм, PO-12 Арт. 10355, цена 684 руб.	Пирамида 12 мм, PX-12 Арт. 6070, цена 684 руб.

В этой таблице цены указаны за 1 кг.

## Пластиковый наполнитель ОТЕС для шлифовки-полировки в один шаг

Область применения: мокрая обработка цветных металлов, медицинских имплантов из титана и стали. Шлифовка-полировка осуществляется за один шаг (вместо двух последовательных операций на наполнителях серий КО, РО, КХ, РХ).

Выпускается в виде чипсов двух форм: пуля (конус) и пирамида, размер 10, 12 и 15 мм (см. таблицу ниже). Мягкая структура чипсов исключает появление таких нежелательных эффектов, как появление на поверхности обрабатываемого изделия «оспин» и «апельсиновой корки» (pitting, orange skin).

### Формы и свойства:

Качество	Цвет	Эффект применения	К пуля (конус)  Размер а	Р пирамида  Размер а=b мм
М	светло-зеленый	Наилучшие результаты получены при обработке медицинских имплантов из титана и стали. Дает высокую чистоту поверхности и хороший блеск. Экономичен, имеет высокий срок службы	10, 12, 15 мм	10, 12, 15 мм

### Информация для оформления заказа:

					
<b>Пластик пуля зеленый</b>			<b>Пластик пирамида зеленый</b>		
<b>КМ-10</b>	<b>КМ-12</b>	<b>КМ-15</b>	<b>РМ-10</b>	<b>РМ-12</b>	<b>РМ-15</b>
Артикул 11832	Артикул 12751	Артикул 12784	Артикул 11833	Артикул 12752	Артикул 12785
Цена 934 руб./кг	Цена 934 руб./кг	Цена 930 руб./кг	Цена 934 руб./кг	Цена 934 руб./кг	Цена 930 руб./кг

## Пластиковый полировальный наполнитель GA SX-07

### Формы и свойства:

Качество	Цвет	Эффект применения	К пуля (конус)  Размер а	Р пирамида  Размер а=b мм
SX	желтый	Наполнитель промышленный, для цветных металлов.	20x20 мм	20x20 мм

### Информация для оформления заказа:

	
<b>GA SX-07 Пластик пирамида желтая</b>	<b>GA SX-07 Пластик конус желтый</b>
Артикул 12999	Артикул 12998
Цена 320 руб./кг	Цена 320 руб./кг



## Пластиковый полировальный наполнитель ОТЕС, серия FP

Этот наполнитель используется для сухой полировки изделий из цветных металлов сложной геометрической формы (с отверстиями, шарнирных, многозвенных).

Наполнители не являются абразивами, поэтому их необходимо шаржировать теми или иными полировальными пастами (например, ОТЕС Р1, Р10, Р17, Р19).

Наполнители серии FP стойки к истиранию, их можно мыть и использовать многократно.

### Формы и свойства:

Качество	Цвет	Полировальный эффект	Форма		
			ZS скошенный цилиндр  размер a/b, мм	L "линза"  размер a, мм	D трехгранная призма  размер a/b, мм
FP	белый	"fine polishing" (супер-финиш)	ZS FP 2,5x10 мм ZS FP 3x3 мм	L FP 3 мм	D FP 3x10 мм

### Информация для оформления заказа:

			
<b>ZS FP 2,5x10 мм</b> скошенный цилиндр (срез под 45 ), пластик белый Артикул 10375 Цена 514 руб./кг	<b>ZS FP 3x3 мм</b> скошенный цилиндр (срез под 45 ), пластик белый Артикул 5231 Цена 514 руб./кг	<b>L FP 3 мм</b> линза, пластик белая Артикул 5244 Цена 534 руб./кг	<b>D FP 3x10 мм</b> трехгранная призма ("стиллет"), пластик белая Артикул 8454 Цена 684 руб./кг



Мнение клиентов о нашей работе Вы можете найти на сайте [www.galtovki.ru](http://www.galtovki.ru) в разделе «Отзывы».

## Керамический абразивный наполнитель ОТЕС (керамика, фарфор)

Основные свойства: высокая плотность и твердость материала, из которого изготовлены чипсы.  
Область применения: мокрая шлифовка стальных сплавов, титана, керамики, цветных металлов в роторных, барабанных и вибрационных машинах.

### Формы и свойства:

Качество	Эффект применения	D призма  Размеры a/b, мм	ZS скошенный цилиндр  Размеры a/b, мм	DZ призма*  Размеры a/b, мм
P фарфор	Высокие шлифующие и полирующие свойства. <b>Наполнители DZ P:</b> Особая конфигурация и размеры обеспечивают хорошую достигаемость и проработку изделий. Незаменимы при проработке трудно доступных мест (шестерни, зубья, пазы). Могут использоваться как присадка к наполнителям КТ, РТ, КО, РО.		Цилиндр белый 1x3 мм, 2x5 мм, 3x5 мм (срез под 45°)	3x3 мм** 2x4 мм**
S керамика	<b>Наполнители ZS P:</b> Рекомендованы для обработки тяжелых изделий. <b>Наполнитель DZ S:</b> Хорошие абразивные свойства. Применяется для промежуточной обработки любых металлов и керамики. После обработки требуется проведение полировки.			4x4 мм 10x10 мм
SF керамика	<b>Наполнитель D SF:</b> Очень сильные абразивные свойства, отличное качество обработанной поверхности (fine finish).	4x4 мм		

**Обратите внимание:**  
\* Призма DZ имеет специальную форму: её боковые поверхности являются вогнутыми  
\*\* Чипсы DZ P (фарфоровые), с размерами 3x3 и 2x4 мм, имеют очень острые кромки


### Информация для оформления заказа:

			
<b>ZS P фарфор цилиндр белый 1x3 мм</b> Артикул 12303 Цена 4150 руб./кг	<b>DZ P фарфор призма белая 3x3 мм</b> Артикул 9207 Цена 2185 руб./кг	<b>DZ S керамика призма голубая 4x4 мм</b> Артикул 5599 Цена 549 руб./кг	<b>D SF керамика призма белая 3x10 мм</b> Артикул 5237 Цена 569 руб./кг
<b>ZS P фарфор цилиндр белый 2x5 мм</b> Артикул 6071 Цена 925 руб./кг	<b>DZ P фарфор призма белая 2x4 мм</b> Артикул 10530 Цена 2220 руб./кг	<b>DZ S керамика призма голубая 10x10 мм</b> Артикул 11964 Цена 549 руб./кг	
<b>ZS P фарфор цилиндр белый 3x5 мм</b> Артикул 5613 Цена 925 руб./кг			

## Керамический абразивный наполнитель серии GA

Керамика с абразивом. Область применения: мокрая шлифовка стальных сплавов, титана, чугуна, а также керамики и цветных металлов в роторных, барабанных и вибрационных машинах.

### Формы и свойства:

Качество	Эффект применения	Призма  Размеры a/b, мм	Призма скошен- ная  Размеры a/b, мм
1	<b>Наполнитель GA 6x6</b> Низкая агрессивность. Применяется для шлифовки стали, титана, керамики и цветных металлов.	6x6 мм	
2	<b>Наполнитель GA 10x10</b> Средняя агрессивность. Абразив – 35% оксида алюминия. Применяется для шлифовки стали, титана, чугуна.	10x10 мм	
3	<b>Наполнители GA 10x10, 15x15</b> Очень сильные абразивные свойства, - высокая агрессивность. Абразив – 45% оксида алюминия. Применяются для шлифовки стали, титана, чугуна.		10x10 мм 15x15 мм

### Информация для оформления заказа:

			
<b>GA 6x6</b> керамика призма белая низкая агрессивность Артикул 11968 Цена 382 руб./кг	<b>GA 10x10</b> керамика призма белая средняя агрессивность Артикул 12548 Цена 382 руб./кг	<b>GA 10x10</b> керамика призма серая (скошенная) высокая агрессивность Артикул 12791 Цена 382 руб./кг	<b>GA 15x15</b> керамика призма серая (скошенная) высокая агрессивность Артикул 12792 Цена 382 руб./кг

## Высокоагрессивный керамический наполнитель KK-S

Наполнитель индустриальный. Разработан для обработки больших объемов металлопродукции.

### Форма и свойства:

Качество	Эффект применения	Призма
<b>KK-S</b> Особо агрессивный	Применяется для мокрой грубой шлифовки титана, стали и цветных металлов в барабанных и вибрационных галтовках. Хорошо подходит для обработки медицинских имплантатов. Наполнитель имеет пористую поверхность и может дополнительно шаржироваться агрессивными пастами. Режим работы - обработка с компаундом. Износостойкий. Время обработки: в барабанных галтовках 4-5 час., в вибрационных галтовках 3-4 час., в интенсивных режимах по обдирке 1-3 час.	Размер 15x20 мм
*Обратите внимание: <b>Не использовать в роторных машинах.</b>		

### Информация для оформления заказа:

	<b>KK-S</b> Артикул 12946 Цена 299 руб./кг
---	--

## Керамические абразивные наполнители серии R (RMB, RSG)

Наполнитель разработан для обработки больших объемов металлопродукции. Применяется для мокрой грубой шлифовки титана, стали и цветных металлов в барабанных и вибрационных галтовочных машинах\*. Хорошо подходит для обработки медицинских имплантов.

### Формы и свойства:

Качество	Эффект применения	Призма  Размеры а/в, мм
<b>RMB</b> Особо агрессивный	Форма наполнителя – треугольная призма. Используется совместно с компаундом. Имеет пористую поверхность и может дополнительно шаржироваться агрессивными пастами. Износостойкий.	10x10 мм 15x15 мм
<b>RSG</b> Среднеагрессивный		4x4 мм

\*Обратите внимание: наполнители RMB и RSG не допускаются к использованию в роторных машинах!

### Информация для оформления заказа:

	<b>RMB/D1 10/10</b> Артикул 12573 Цена 420 руб./кг	<b>RMB/D1 15/15</b> Артикул 12574 Цена 420 руб./кг
	<b>RSG 04/04</b> Артикул 12575 Цена 452 руб./кг	

## Высокоагрессивный наполнитель GRA

Предназначен для грубой обработки деталей. Материал – дробленая магматическая горная порода, используемая фракция 2-5 мм.

### Форма и свойства:

Качество	Эффект применения	Призма  Размеры а/в, мм
<b>GRA</b> Особо агрессивный	Обдирка, удаление заусенцев и коррозии. Отлично работает по обработке стали, в процессах горячей штамповки, быстрое снятие окалины. Целесообразно использовать в сочетании с пастой SP-62 и компаундом низких концентраций.	От 2 до 5 мм

\*Обратите внимание:  
**Применяется исключительно в вибрационных системах** с промывкой.

### Информация для оформления заказа:

	<b>GRA 2-5 мм</b> Артикул 12706 Цена 159 руб./кг
---	--

## Фарфоровые наполнители серии GA

Область применения: мокрая полировка / шлифовка стали, титана, керамики, камней и цветных металлов в роторных, барабанных и вибрационных машинах.

### Формы и свойства:

Качество	Форма, размеры, мм	Эффект применения
GA цилиндр	Цилиндр: 2,5x8 мм	Фарфор. Цилиндр белый. Применяется для промежуточной полировки стали, титана, керамики, камней и цветных металлов. В особенности рекомендован для полировки тяжелых изделий, т.к. снижает вероятность появления следов от совместных ударов на поверхности изделий.
GA сфера	Диаметр: 3 мм, 4 мм, 5 мм	Фарфор. Шарики с гладкой поверхностью. Применяется для мокрой шлифовки стали, титана, керамики, камней и цветных металлов.
FF сфера	Диаметр: 4 мм	

### Информация для оформления заказа:

	<b>GA 2,5x8 мм цилиндр белый</b> Артикул 11970 Цена 550 руб./кг	<b>GA 3 мм сфера белая</b> Артикул 11966 Цена 450 руб./кг	<b>FF 4 мм сфера белая</b> Артикул 12947 Цена 360 руб./кг
	<b>GA 4 мм сфера белая</b> Артикул 11967 Цена 450 руб./кг	<b>GA 5 мм сфера белая</b> Артикул 11231 Цена 450 руб./кг	

## Шарики из циркония – наполнители G-ZY и Y-TZP

Новейшая и перспективная разработка компании ОТЕС. Рекомендуется для мокрой финишной полировки всех металлов в машинах вибрационного (особенно!), барабанного типа и роторных машинах серии CF.

Наполнитель представляет собой шарики на основе диоксида циркония (ZrO<sub>2</sub>).

Это материал, уникальный по своим свойствам – очень твердый, долговечный, стойкий к щелочам, кислотам и высоким температурам, имеет исключительно высокие полировальные свойства.

Полировка, вплоть до зеркального блеска, достигается на большинстве черных и цветных металлах.

### Форма и свойства:

Качество	Эффект применения	Сфера (шарик) диаметр, мм
G-ZY Y-TZP	Высокий класс чистоты поверхности (11-12) с этим наполнителем достигается на одном лишь этапе мокрой полировки, минуя этап сухой обработки! Материал обрабатываемых изделий не удаляется, происходит только выглаживание и упрочнение поверхности. Режим работы: полировка с промывкой. Рекомендуемый компаунд SC5K-20 (6%). Время обработки: в барабанных галтовках 2-4 час., в вибрационных 2-4 час., в роторных 1-3 час. Поверхность шариков не деформируется, не окисляется, не покрывается налетом, не требует специальных условий хранения. Шарики диаметром 1,2 - 1,4 мм (арт. 12302) рекомендуется использовать только в машинах безззорного типа.	От 1 до 5 мм

### Информация для оформления заказа:

	<b>G-ZY 1,2-1,4 мм</b> Артикул 12302 Цена 5400 руб./кг	<b>G-ZY 2,0-2,5 мм</b> Артикул 12301 Цена 5400 руб./кг
	<b>Y-TZP 3 мм</b> Артикул 12833 Цена 4500 руб./кг	<b>Y-TZP 5 мм</b> Артикул 12832 Цена 4200 руб./кг

### Вулканический наполнитель ОТЕС TS5

Применяется для сухой шлифовки цветных металлов в барабанных, вибрационных и роторных галтовках. Хорошо вышлифовывает сложные модели.

Материал – вулканит.  
Поставляется в виде гранул 3-5 мм.

Артикул 5734

Цена 200 руб./кг



### Наполнитель – деревянные кубики ОТЕС

Применяются для сухой обработки в галтовочных машинах различных типов.

Материал – дерево.  
Форма гранул – кубики со стороной 4 мм.

Артикул 5241

Цена 453 руб./кг



Перед использованием необходимо добавить полировальную или шлифовальную пасту. Дозировка пасты – 1-2 чайные ложки (в зависимости от операции) на каждые 5 кг наполнителя.

### Наполнитель из ореховой скорлупы ОТЕС



#### Полировальный наполнитель серии Н1

Предназначен для сухой полировки цветных металлов, титана, стальных сплавов в галтовочных машинах любого типа. Материал наполнителя – скорлупа грецкого ореха.

Наполнитель пропитан (импрегнирован) полировальной пастой в заводских условиях, поэтому на первые 3-4 загрузки не нуждается в её добавлении. Впоследствии требуемая дозировка пасты составит 1-2 чайных ложки на 5 кг наполнителя (паста ОТЕС Р1, Р10, Р17, Р19).

Тип	Размер гранул	Артикул	Цена	Эффект применения
H1/020	6,0 - 8,0 мм	11717	250 руб./кг	Полировка до зеркального блеска. Очень гладкая поверхность.
H1/030	4,0 - 6,0 мм	5873	250 руб./кг	
H1/050	2,4 - 4,0 мм	5247	250 руб./кг	
H1/100	1,7 - 2,4 мм	4886	250 руб./кг	
H1/200	1,3 - 1,7 мм	8137	250 руб./кг	
H1/300	0,8 - 1,3 мм	5733	250 руб./кг	
H1/400	0,4 - 0,8 мм	5826	250 руб./кг	
H1/500	0,2 - 0,4 мм	1319	250 руб./кг	

#### Шлифовальный наполнитель серии Н2

Предназначен для сухой тонкой шлифовки изделий из цветных металлов в галтовочных машинах любого типа. Материал наполнителя – скорлупа грецкого ореха.

Наполнитель пропитан (импрегнирован) шлифовальной пастой в заводских условиях, поэтому на первые 3-4 загрузки не нуждается в её добавлении. Впоследствии требуемая дозировка пасты составит 1-2 чайных ложки на 5 кг наполнителя (например, пасты ОТЕС Р17 или SP26).

Тип	Размер гранул	Артикул	Цена	Эффект применения
H2/030	4,0 - 6,0 мм	5242	250 руб./кг	Снятие заусенцев, тонкая шлифовка штампованных деталей из цветных металлов. Гладкая поверхность.
H2/050	2,4 - 4,0 мм	5601	250 руб./кг	
H2/100	1,7 - 2,4 мм	5600	250 руб./кг	

## Стальные наполнители

Рассматриваемые ниже три типа наполнителей предназначены для сглаживания поверхностей изделий из цветных металлов, уплотнения поверхностного слоя и полировки (вплоть до зеркального блеска).

Не обладают абразивными свойствами, поэтому изделия необходимо предварительно отшлифовать (удалить царапины и неровности с их поверхности перед полировкой). Режим работы - обработка с промывкой (используются специальные компаунды, см. например, артикул 8457, с концентрацией не ниже 2-4%). Время обработки 2 - 5 час.

### 1) Наполнители стальные сферические калиброванные AISI, GA

Стальной наполнитель применяется для уплотнения поверхностного слоя и полировки изделий в барабанных, вибрационных и ленточных галтовочных машинах. Материал наполнителя - нержавеющая сталь, форма - калиброванные шарики.

**Наполнитель AISI-S** (производство Швейцария)

Диаметр	2,0 мм	2,4 мм	3,2 мм	4,75 мм
Артикул	5119	5120	5122	5121
Цена	3860 руб.	2786 руб.	1973 руб.	1742 руб.

**Наполнитель AISI-I** (производитель Италия)\*

Диаметр	2,0 мм	3,0 мм	4,0 мм
Артикул	11283	11284	11285
Цена	1805 руб.	1305 руб.	1105 руб.

**Наполнитель GA** (производитель Китай)\*

Диаметр	4,0 мм	5,0 мм
Артикул	11971	11972
Цена	690 руб.	690 руб.



\* Примечание. Наполнители различных производителей при прочих равных условиях (равенстве диаметров) отличаются только качеством стали. В частности, наполнитель AISI-S практически не подвержен коррозии.

### 2) Наполнители стальные профильные AISI

Стальной наполнитель применяется для уплотнения поверхностного слоя и выглаживания изделий в барабанных, вибрационных и ленточных галтовочных машинах. Материал наполнителя - нержавеющая сталь, форма - «спутник» и «луковица».

		
<p><b>AISI спутник</b> 3x4 мм Артикул 5118 Цена 1525 руб./кг</p>	<p><b>AISI спутник</b> 5x7 мм Артикул 5854 Цена 2241 руб./кг</p>	<p><b>AISI луковица</b> 4x6 мм Артикул 11276 Цена 1742 руб./кг</p>

### 3) Наполнители стальные для электромагнитной галтовки («иголки»)

«Иголки» для магнитной полировки цветных металлов представляют собой стальные цилиндры диаметром 0,3-0,5 мм и длиной 4-7 мм. Предназначены для использования в специальных магнитных галтовочных машинах.

Помимо полировки происходят процессы удаления заусенцев и умеренной нагартовки цветных металлов (эффект крацевания). Режим работы - обработка с промывкой (используются специальные компаунды, см. например, артикул 8457). Для очистки магнитных иголок рекомендуется использовать пудру ОТЕС М-68 (артикул 6194).

#### Наполнители BAORU (производитель Китай)\*

Диаметр	0,3x5 мм	0,4x5 мм	0,5x5 мм
Артикул	5627	3192	5628
Цена**	10 руб.	8 руб.	8 руб.

#### Наполнители ОТЕС (производитель Германия)\*

Диаметр	0,3x4 мм	0,4x7 мм
Артикул	11810	11442
Цена**	15 руб.	15 руб.



Примечания:

\*Наполнители различных производителей при прочих равных условиях отличаются только качеством стали. Кроме того, «иголки» ОТЕС имеют закругленные торцы, что заметно повышает качество полировки.

\*\* Цены указаны за 1 грамм наполнителя



**Уважаемые партнеры!**

**Уточняйте каталожную информацию на нашем сайте [www.galtovki.ru](http://www.galtovki.ru): номенклатура товаров и услуг постоянно расширяется, цены неизбежно изменяются...**



## Компаунды (шампуни, пенообразующие средства)

Компаунды добавляются в галтовочные машины при проведении процессов мокрой обработки (шлифовки, полировки). В своем составе они содержат добавки различного назначения – ингибиторы, стеарины, коагулянты. Результатом их применения является чистая, яркая и некорродирующая поверхность обработанных изделий. Для изделий, поверхность которых особо чувствительна к повреждениям от ударов, компаунды создают мощную защитную подушку (пенный буфер) между изделием и абразивным наполнителем.

Предлагаемые компаунды (шампуни-концентраты) используются с пластиковыми, керамическими, фарфоровыми и стальными наполнителями в галтовочных машинах любого типа. Перед применением разводятся водой.

### Шампуни-концентраты

Обозначение	Артикул	Цена	Упаковка	Особенности
SC 5 K20	8457	2650 руб./кг	1 кг	Для магистральных машин OTEC CF применяется концентрированный компаунд. Для машин OTEC серий Element, ECO, ECO mini используется компаунд, разведенный в воде (1 кг на 120 л воды).
SC 5 K20	9801	45 875 руб./канистра	21 кг	
VIBROR	10658	988 руб./кг	1 л	Рекомендуется для окончательной полировки в барабанных и вибрационных машинах. Универсальный компаунд, для всех видов наполнителей (наилучшие результаты при работе с металлическими наполнителями). Обеспечивает яркий блеск изделиям из медицинской стали, латуни, золота, серебра. Рабочая концентрация 2-3%.
Super Compound AL	12702	3680 руб./канистра	5 л	Сложная формула для защиты алюминиевых сплавов от окисления. Хороший отбеливающий эффект. Рекомендуется при галтовочной обработке таких металлов и сплавов, как алюминий, дюраль, томпак, олово, свинец, цинк. Рабочая концентрация 1-2%.
Super Compound FE	12705	2103 руб./канистра	3 л	Для очистки и защиты изделий из чугуна и ржавеющих сталей при мокрой шлифовке. Высокие моющие и осветляющие свойства. Рабочая концентрация 1-2%.
Super Compound синергический	12703	2170 руб./канистра	3 л	Концентрат универсального применения, для качественной защиты и очистки изделий из любых металлов. Рабочая концентрация 1-2%.
OTEC M-60	6193	486 руб./литр	1 л	Применяется в электромагнитных галтовочных машинах. Рекомендуемая концентрация 50 мл на 3 л воды.



SC 5 K20 (1 кг)  
8457



SC 5 K20 (21 кг)  
9801



VIBROR  
10658



Super Compound AL  
12702



Super Compound FE, Super Compound  
Синергический  
12705, 12703



OTEC M-60  
6193

## Пасты для шлифовки и полировки

### Паста для мокрой шлифовки ОТЕС SP 62

Универсальная – для любых металлов. Рекомендуется к использованию с керамическими наполнителями и шлифовальными наполнителями любых типов.



Обозначение	Артикул	Цена	Упаковка	Эффект применения
SP 62	5732	692 руб./кг	1 и 5 кг	Повышает эффект абразивного воздействия наполнителей на обрабатываемое изделие.

Дозировка: 1 чайная ложка на 5 кг наполнителя.

### Паста для сухой шлифовки ОТЕС SP 26

Используется при сухой шлифовке изделий из любых металлов, лучший результат на цветных металлах. Добавляется к гранулам из ореховой скорлупы (серия Н2), из дерева, а также наполнителям TS-5, LFP.



Обозначение	Артикул	Цена	Упаковка	Эффект применения
SP 26	5731	692 руб./кг	1 и 5 кг	Удаление небольших заусенцев. Надо иметь в виду, что темп съема металла значительно ниже, чем в мокрых режимах.

Дозировка: 1 чайная ложка на 5 кг наполнителя.

### Пасты для сухой полировки ОТЕС

Используются с ореховыми наполнителями (серия Н1). Дают высокое качество обработки поверхностей. Поскольку все пасты содержат масла, обеспечивается дополнительная защита изделий от коррозии.

Обозначение	Артикул	Цена	Упаковка	Эффект применения
P1	4847	692 руб./кг	1 и 5 кг	Для обработки изделий из латуни, драгоценных металлов. Очень гладкая поверхность, зеркальный блеск.
P10	5006	692 руб./кг	1 и 5 кг	Обработка серебра. Гладкая поверхность, отличный блеск.
P17	8455	732 руб./кг	1 и 5 кг	Очень хороший сглаживающий эффект и блеск на твердых материалах – нержавеющей стали, платиновые сплавы.
P19	10397	692 руб./кг	1 и 5 кг	Для обработки изделий из алюминия, титана.

Дозировка полировальных паст P1, P10, P17, P19: 1 чайная ложка на 5 кг наполнителя.



P1



P10



P17



P19

## Прочие средства

### Масло для сухих наполнителей

Масла OTEC HL 6 и HL 7 применяются как связующее вещество (adhesive) при использовании полировальной пудры в процессе сухой шлифовки / полировки или как смазка, предотвращающая пересыхание орехового наполнителя. Кроме того, эти масла связывают частицы пыли и грязи из барабана при сухой полировке.



Обозначение	Артикул	Цена	Упаковка	Особенности
HL 6	5240	653 руб./литр	1 л	Масло. Жир (переходит в жидкое состояние при температуре более 45°). Композиция HL 7 более активна и долговечна, чем HL 6. Особо рекомендуется к использованию в драг-финишных машинах.
HL 7	8456	915 руб./литр	1 л	

Дозировка:

10-25 мл (г) HL 6 на каждые 5 кг полировального наполнителя;

10-20 мл (г) HL 7 на каждые 5-7 кг полировального наполнителя.



### Пудра для электромагнитных галтовочных машин

Обозначение	Артикул	Цена	Упаковка	Применение
ОТЕС М-68	6194	490 руб./кг	1 кг	Пудра применяется совместно с игольчатыми наполнителями и шампунем М-60 (артикул 6193) в магнитных галтовках для получения высокого эффекта полировки. Обладает обволакивающим действием (удаляет частицы грязи с поверхности и нейтрализует ее). Эффективно может применяться для очистки игольчатых наполнителей.

Рекомендуемая дозировка: 50 мг на 3 л воды.



### Регенератор-порошок OTEC WCP

Обозначение	Артикул	Цена	Упаковка	Особенности
ОТЕС WCP	6072	639 руб./кг	1 кг	Применяется для регенерации отходов мокрой шлифовки: все компоненты, содержащиеся в отработанном компаунде (абразив, пластик, микрочастицы металла и т.д.), переходят в хлопьевидный осадок. После осаждения необходимо провести фильтрацию. На 100 л водного раствора (отработанного компаунда)



## Наша специализация -

**Финишная полировка деталей  
из стали, титана, цветных металлов,  
пластика, камня.**

Поставка машин и технологических линий.  
Консалтинг и обучение.  
Отработка технологий в интересах  
заказчика.

Мы являемся официальным представителем  
компании ОТЕС в России.

ЗНАКОМЬТЕСЬ:

**Центр финишных технологий**  
Москва, ул. Люблинская, 18А  
(м. «Текстильщики»)

**[www.galtovki.ru](http://www.galtovki.ru)**

### телефоны:

8-800-555-3-750 (бесплатный)  
(985) 383 5391  
(499) 742 6610



Инженер по проектам Окнин Роман Юрьевич  
[oru@sapphire.ru](mailto:oru@sapphire.ru)



Директор центра Милованов Валерий Николаевич  
[mvn@sapphire.ru](mailto:mvn@sapphire.ru)